

ETI UTRIP

Glasilno koncerna ETI | letnik XXXVII | ISSN 1580-4879



osrednje teme:

- Tradicionalno srečanje ETI B z distributerji
- Letno poročilo inovacijske dejavnosti za 2016
- Uvedba metodologije šest sigma v poslovne procese skupine ETI
- Posodobitev načina obveščanja zaposlenih v skladiščih ETI d.d.



Uvodnik



Konec lanskega leta je padla odločitev, da je naš Utrip potreben kozmetične prenovе. Med razmišljanjem, kako bi ga dodatno izboljšali, pa smo se odločili še, da bi bilo na naslovnici treba kazati teme in ljudi, ki so bolj neposredno povezani z ETI-jem. Glede na prvo naslovnico mislim, da je bila odločitev pravilna. Na tem me-

stu bi se rada zahvalila vsem tistim, ki ste sodelovali pri ustvarjanju slik, ki bodo do nadaljnjega krasile naše naslovnice, in prepričana sem, da boste z ustvarjenimi podobami zadovoljni. Hkrati so se tudi v Grafex-u zelo potrudili z oblikovanjem in dali naši reviji popolnoma nov, zelo sodoben pridih. Pred vami je tako Utrip v prenovljeni podobi in upam, da vam je všeč vsaj toliko kot nam. V tej številki si lahko preberete intervju s sodelavcem Andrejem, ki je za svoje magistrsko delo prejel na-

grado prof. dr. Vratislava Bedjaniča. Predstavljamo tudi strateški projekt uvedbe metodologije šest sigma, ki poteka že od lanskega septembra, ravnokar pa je svoje usposabljanje zaključila prva skupina green beltov in sadovi njihovega dela bodo kaj kmalu vidni v praksi. Na področju proizvodnje se dogaja veliko malih sprememb, ki pa na koncu prinesejo velike rezultate, o čemer pričajo tako lanskoletni kot tudi že letošnji uspehi. Tokrat vam predstavljamo kar dve takšni novosti in

pa novo orodje za shranjevanje in deljenje datotek, ki tudi zna marsikomu olajšati življenje. Nenazadnje pa poročamo tudi o poteku in zmagovalcih našega tradicionalnega tekmovanja ETI SKI Open in z vami delimo dva nova recepta za sladice. Vredno branja!

v imenu uredniškega odbora
Sabina Pešec

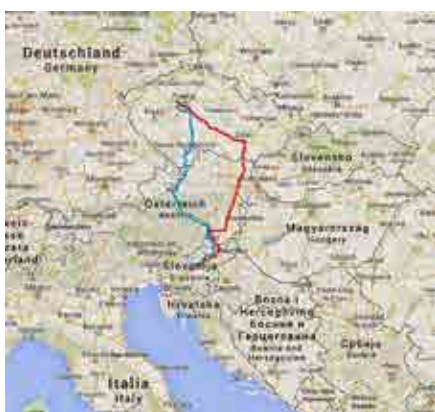
Kazalo

Ustanovitev hčerinske družbe na Češkem	3
Tradicionalno srečanje ETI B z distributerji.....	4
Letno poročilo inovacijske dejavnosti za 2016.....	6
Uvedba metodologije šest sigma v poslovne procese skupine ETI	8
Kombinirano zaščitno stikalo KZS-4m 2p tipa B	10
Največji sejem energetike v Avstriji Salzburg power days	11
Digitalno vsebinsko trženje 2.del.....	12
Naprava za kokilno nanašanje spajke	14
Naprava za električno testiranje EFI-stikal	15
IBM Connections.....	16
Andrej Mohar, prejemnik nagrade prof. dr. Vratislava Bedjaniča.....	19
Posodobitev načina obveščanja zaposlenih v skladiščih ETI d.d.	21
Uvedba kontrolne lokacije v materialnem skladišču	22
Delo sveta ETI PROPLAST v preteklem letu.....	23
Po Sloveniji - Vrhe, Reška Planina, Pohorje.....	24
Beno Mlakar odhaja.....	25
ETI-jevi štipendiranci.....	26
ETI SKI Open.....	28
Pohodi po slovenskih gorah.....	30
»Smučat je ful kul«	31
Naj športniki ETV za leto 2016	32
Sweet energy – knjiga receptov, ki navdihuje – Sredozemlje.....	34
Kuba – otok revolucije, cigar, ritmov salse, ruma.....	36
Memento.....	38
Nagradna križanka.....	39
Živimo vrednote - spreminjamo organizacijsko kulturo	40

Janez Pavšek, Jaroslav Šuda

Ustanovitev hčerinske družbe na Češkem

Naše prve aktivnosti na češkem trgu segajo že več kot 15 let v preteklost, aktivneje pa smo se s Čecho začeli ukvarjati po podpisu pogodbe o medsebojnem sodelovanju s podjetjem Elko EP leta 2008.



Češki trg je za ETI zelo pomemben (stabilnost in bližina trga, 10,5 milijona prebivalcev, stalna rast BDP), zato smo to želeli izkoristiti in se približati kupcem ter jim ponuditi dodatne storitve, predvsem pa neposredno komunicirati z njimi. Tako je nastala zamisel o ustanovitvi lastne družbe na češkem trgu.

Tako od 1. januarja 2017 na češkem trgu nastopamo samostojno z lastnim podjetjem ETI Elektroelement CZ. Sedež podjetja je v Pragi, Logistični park P3.

Dejavnosti družbe ETI Elektroelement CZ s.r.o., ki jo vodi Jaroslav Šuda, so zastopanje ETI d.d. na češkem trgu, tehnična podpora kupcem in investitorjem ter izvajanje predprodajnih, prodajnih in poprodajnih aktivnosti.

Trenutno naše češko podjetje ETI Elektroelement CZ zaposluje tri prodajne inženirje.

Ti pokrivajo posamezna geografska področja in vsakodnevno obiskujejo kupce ter iščejo nove priložnosti za rast prodaje na tem trgu. Prodajna strategija za leto 2017 je osredotočena na prodajo do trgovcev, elektrodistribucij ter tudi do drugih prodajnih kanalov, predvsem elektroinstalaterjev in izdelovalcev elektroarm. Na trgu nastopamo s celotnim naborom izdelkov izključno pod blagovno znamko ETI. Na trgu so prisotni vsi pomembnejši konkurenti v našem segmentu (Schneider, Eaton, Schrack, OEZ, Noark ...), zato naš neposredni vstop ne bo lahek. Prepričani smo, da bomo s kakovostno in usposobljeno prodajno ekipo ter z aktivnim delom uspeli doseči zastavljene cilje.

Strateški cilj do leta 2020 je doseči 4,5 milijona evrov prihodkov.



Uradna predstavitev našega češkega podjetja in celotnega prodajnega portfelja je bila izvedena na sejmu Amper v Brnu med 21. in 24. marcem 2017. Prvič smo se predstavili samostojno, kot eden izmed vodilnih proizvajalcev in ponudnikov rešitev za stanovanjske in poslovne električne inštalacije, inštalacije v industriji ter ponudnik izdelkov za distribucijo električne energije. To je največji elektrotehnični sejem na področju Češke

in Slovaške, ki poteka vsako leto ob tem času. ETI je poslal 2500 vabil možnim interesentom za naše izdelke. Na našem, sicer manjšem, vendar lepo pripravljenem in opremljenem razstavnem prostoru je bilo veliko obiskovalcev. Čaka nas aktivno delo z vsemi pridobljenimi kontakti in informacijami, ki jih bomo izkoristili v največji možni meri.

Miodrag Stojković, direktor ETI B

Tradicionalno srečanje ETI B z distributerji

Znamko ETI razvijamo v Srbiji z veliko pomočjo in razumevanjem distributerjev. Na osnovi dobre prakse, ki smo jo začeli lani skupaj, smo se odločili, da bo sestanek v Subotici. Prepričani smo, da takšne akcije samo krepijo in izboljšujejo skupno sodelovanje.



Predstavitve novosti ETI

Z željo, da imamo tudi v letu 2017 jasno definirane skupne cilje z vsemi distributerji, smo sklicali tradicionalni, sedaj že XIII. sestanek distributerjev. Teme so bile naslednje:

1. prodaja v Srbiji za leto 2016,
2. strategija in plan prodaje za leto 2017,
3. razprava in zaključek.

O mestu srečanja

Subotica je najsevernejše mesto v Republiki Srbiji in drugo mesto po številu prebivalcev v avtonomni pokrajini Vojvodini. Leta 1526–1527 je bila Subotica prestolnica kratkotrajne srbske države samooklicanega carja Jovana Nenada. Leta 1918 je Subotica postala sestavni del Kraljevine Srbov, Hrvatov in Slovencev. Lokalni Srbi in Bunjevci so od 17. stoletja uporabljali naziv Subotica, ki je po letu 1918 postal tudi uradni naziv mesta. Obstaja veliko različnih imen, ki so bila uporabljena za mesto Subotica skozi zgodovino – mesto je skozi zgodovino spremenilo skupaj okrog 200 imen. Subotica je zaradi svojega

geografskega položaja in marljivih prebivalcev čez čas postala najpomembnejše administrativno-upravno, industrijsko, trgovsko, prometno in kulturno središče v severni Bački, medtem ko zaradi Paličkega jezera predstavlja tudi turistično-rekreativni center širše regije.

Poseben tip zemljišča predstavlja pesek – peščena tla, ki se pojavljajo v lokalnem pasu Subotica–Horgoš (Subotiško-horgoška peščara), nekaj ga je tudi pri Tavankutu. Ta pesek ima dve pomembni lastnosti: je karbonatni pesek, pri površju ima močno sposobnost akumulacije vode (vlažen je na relativno majhni globini, tudi poleti). Zaradi slednje lastnosti je pesek primeren za proizvodnjo visokokakovostnega sadja in grozdja ter za gojenje industrijske paprike (na črnem pesku) kakor tudi za gozdno drevje (akacija, bor).

Z vidika prometa leži Subotica v pravem pomenu besede na križišču cest in železnic. Vsa ta dejstva prispevajo k temu, da je Subotica eno izmed najpomembnejših prometnih vozlišč v Republiki Srbiji.

Nasproti železniške postaje je secesijska stavba Likovnega srečanja, ki se nahaja v nekdanji Rajhl palači, zgrajeni leta 1904. Zgrajena je na podlagi projekta Ferenc Rajhla, po katerem je tudi dobila ime. Od začetka šestdesetih let prejšnjega stoletja predstavlja Rajhl palača, tj. likovno srečanje, kraj, kjer se odvijajo najbolj reprezentativne razstave v mestu.

Gledališče s šestimi korintskimi stebri je bilo zgrajeno leta 1853 v klasicističnem slogu na podlagi projekta Janoša Skultetija. Končano je bilo leta 1854 in na podlagi tega je po zrenjanskem gledališču (1839) subotiško gledališče drugo najstarejše v današnji Srbiji.

Mestna hiša v Subotici je največja ter po mnenju mnogih tudi najlepša stavba v Subotici.

Naš distributer

Podjetje Elektronapon se ukvarja s trgovino električnih kablov in elektromateriala na debelo in drobno.

Predvsem prodaja kakovostne izdelke domačih proizvajalcev kablov, toda v ponudbi ima tudi

kable iz uvoza. Sodeluje s tovarnami iz Srbije in Evropske unije. Vsi izdelki, ki so v ponudbi, ustrezajo srbskim standardom in imajo certifikate EU. Blago se dostavlja vsak dan v najkrajšem možnem času do destinacije kupca.

Podjetje Elektronapon je na srbskem trgu znano kot zanesljiv dobavitelj kakovostnega blaga.

S svojo dinamično in aktivno politiko prodaje so zasedli pomembno mesto v poslovnem svetu. Prepoznavni so tudi po zelo kakovostni in moderni politiki prodaje. Spletna stran je zelo moderna in daje možnost kakovostnega iskanja in enostavnega naročanja blaga. Osnovni cenik je na spletni strani. Na podlagi tega cenika, v odvisnosti od vrednosti nakupa, se dobi rabat, ki je določen za vsako stranko posebej. S pametnim upravljanjem, aktivno obdelavo trga, stalno animacijo terena in rednim izpopolnjevanjem je Elektronapon priznan kot eden izmed najzanesljivejših dobaviteljev na trgu v Srbiji.

Elektronapon razpolaga s sodobnim poslovnim in skladiščnim prostorom velikosti 800 m² kot tudi z zalogo električnih kablov, prevodnikov in elektromateriala, da bi v najkrajšem možnem času in najkakovostneje zadovoljil zahteve naših cenjenih kupcev.

Kot najmlajši v družini ETI-jevih distributerjev za srbski trg je Elektronapon prepoznal skupno možnost za izboljšanje sodelovanja. Ambiciozni načrti, ki jih imamo, pomenijo, da smo se prepoznali kot pravi poslovni partnerji, katerih skupno sodelovanje lahko postane samo še boljše.

---- original ----

Vođeni željomo da i u 2017 imamo jasno definisane zajedničke ciljeve sa svim distributerim održali smo tradicionalni, sada već XIII sastanak distributera. Teme su bile sledeće.

1. Prodaja u Srbiji za 2016.
2. Strategija i plan prodaje za 2017.
3. Diskusija i zaključak.

Razvoj ETI brenda u Srbiji radimo uz veliku pomoć i razumevanje koje imamo sa strane distributera. Na osnovu dobre prakse koju smo započeli prošle godine zajedno smo odlučili da sastanak bude u Subotici. Sigurni smo da ova kve akcije samo poboljšavaju i unapređuju zajedničku saradnju.

Subotica je najseverniji grad u Republici Srbiji, drugi po broju stanovnika u Autonomnoj Pokrajini Vojvodini. Godine 1526-1527. Subotica je bila prestonica kratkotrajne srpske države samoproglašene cara Jovana Nenada. Subotica je 1918. ušla u sastav Kraljevine Srba, Hrvata i Slovenaca. Lokalni Srbi i Bunjevci su od 17. veka koristili naziv Subotica, koji je nakon 1918. godine i ozvaničen. Postoji mnogo različitih imena koja su upotrebljavana za grad Suboticu kroz istoriju - grad je tokom istorije promenio ukupno

oko 200 naziva.

Subotica je, zahvaljući svom geografskom položaju i marljivim žiteljima, tokom vremena postala najznačajniji administrativno-upravni, industrijski, trgovački, saobraćajni i kulturni centar u severnoj Bačkoj, a obližnje Paličko jezero je čini i turističko-rekreativnim centrom šireg područja. Poseban tip zemljišta predstavlja pesak – peskovita zemljišta koja se javljaju u lokalnom pojasu Subotica – Horgoš (Subotičko-horgoška peščara), a nešto ga ima i kod Tavankuta. Ovaj pesak se odlikuje dvema važnim osobinama: karbonantan je, s površine ima jaku sposobnost akumulacije vode (vlažan je na relativno maloj dubini, čak i leti). Ova druga osobina čini pesak pogodnim za proizvodnju visoko kvalitetnog voća i grožđa, zatim za uzgoj industrijske paprike (na crnom pesku), kao i za šumsko drveće (bagrem, bor).

U saobraćajnom pogledu Subotica se, u pravom smislu reči, nalazi na raskrsnici puteva i pruga. Sve ove činjenice doprinose svrstavanju Subotice u jedan od značajnijih saobraćajnih čvorova u Republici Srbiji.

Nasuprot železničke stanice nalazi se secesijska zgrada Likovnog susreta, smeštena u nekadašnju Rajhl-palatu izgrađenu 1904. Sagrađena je prema projektu Ferencu Rajhla, po kome i nosi ime. Od početka šezdesetih godina prošlog veka, Rajhl-palata tj. likovni susret, predstavlja mesto gde se održavaju najreprezentativnije izložbe u gradu.

Pozorište sa šest korintskih stubova izgrađeno je 1853. u klasicističkom stilu, po projektu Janoša Skultetija. Završeno je 1854. i po tome je posle zrenjaninskog (1839) subotičko Pozorište drugo po starini u današnjoj Srbiji.

Gradska kuća u Subotici je najveća a po mnogima i najlepša građevina Subotice.

Preduzeće, Elektronapon bavi se veleprodajom i maloprodajom električnih kablova i elektromateriala.

Prvenstveno prodaje kvalitetne proizvode domaćih proizvođača kablova, a u ponudi ima i kablove iz uvoza. Saraduje sa fabrikama iz Srbije i Evropske Unije. Svi proizvodi koji su u ponudi odgovaraju Srpskim standardima, a poseduju i sertifikate EU. Roba se isporučuje svakodnevno u najkraćem roku do odredišta kupca.

Elektronapon je na tržištu Srbije poznat kao pouzdan dobavljač kvalitetne robe. Svojom dinamičnom i aktivnom politikom prodaje zauzeli su značajno mesto u poslovnom svetu. Prepoznati su i po vrlo kvalitetnom i modernom politikom prodaje. Sajt je vrlo moderan i daje opciju kvalitetne pretrage i jednostavnog poručivanja robe. Osnovni cenovnik se i nalazi na sajtu. Na osnovu ovog cenovnika, u zavisnosti od vrednosti kupovine, stiče se određeni rabat koji se određuje za svakog kupca posebno. Mudrim menadžmentom, aktivnom obradom tržišta, stalnom animacijom terena i stalnim usavršavanjem Elektronapon je prepoznat kao jedan od najpouzdanijih dobavljača na tržištu Srbije.

Elektronapon raspolaže sa savremenim poslovnim i skladišnim prostorom od 800m² kao i zalihama električnih kablova, provodnika i elektromateriala kako bi u najkraćem roku i najkvalitetnije udovoljili zahtevima naših cenjenih kupaca.

Kao najmlađi u porodici ETI distributera za tržište Srbije, Elektronapon je prepoznao zajedničku šansu za unapređenje saradnje. Ambiciozni planovi koje imamo znače da smo se prepoznali kao pravi poslovni partneri čija zajednička saradnja može da bude samo još bolja.



Ogled skladišta



Priprema prodajne strategije



Novi in odhajajući direktor prodaje za VE1

Miran Dolinšek

Letno poročilo inovacijske dejavnosti za 2016

V letu 2016 so naši inovatorji na razpisu GZS Območne zbornice Zasavje prejeli šest priznanj, in sicer dve zlati in štiri srebrna priznanja. Inovatorji z zlatom nagrajene inovaciji so sodelovali na razpisu Gospodarske zbornice Slovenije ter prejeli po eno zlato in srebrno priznanje. Hkrati smo zabeležili 107 koristnih predlogov, od tega smo jih izpeljali kar 98.



Podelitev inovacij GZS



Slika s podelitve GZS OZ Zasavje

V letu 2016 je opazen upad prijavljenih in izplačanih nagrad koristnih predlogov glede na predhodno leto (leto 2015: 201 prijavljen koristen predlog in izplačanih 13.020 €). Imamo pa dokaj visok odstotek zaključenih predlogov, saj trenutno od vseh prijavljenih samo devet koristnih predlogov še ni realiziranih.

Podoben trend upada prijav je tudi na inovacijskih predlogih, saj v letu 2016 ni bilo inovacijskih predlogov (leto 2015: zaključeno pet predlogov in izplačanih 3.180 €).

Upad koristnih in inovacijskih predlogov je logičen odraz rezultatov dela timov za stalne izboljšave in sistematičnega (projektne) vodenja projektov.

Ker se veliko problemov in napak odpravi na tem nivoju, ostaja tako vse manj možnosti za inovacije in koristne predloge.

V lanskem letu so bili naši inovatorji uspešni tudi na razpisu GZS Območne zbornice in kasneje na razpisu GZS Slovenije.

Zlato priznanje GZS Območne zbornice Zasavje:

- Talilni vložki za fotovoltaične sisteme »NHXL 1500V d.c. gPV«

Avtorji: Brane Lebar, Viktor Martinčič, Anton Rome in Urban Kos

- Kombinirano zaščitno stikalo KZS – EDI

Avtorja: Aleš Pograjc in Tadej Drnovšek

Obdobje: 2016	Koristni predlogi		Zaključeni inovacijski predlogi	
	Št. prijavljenih koristnih predlogov	Izplačane nagrade	Št. zaključenih inovacijskih predlogov	Izplačane nagrade
ETI d.d.	107	7.130 €	0	0 €
ETI Proplast	32	1.400 €	0	0 €
Koncern ETI	139	8.530 €	0	0 €

Obdobje: 2016	Razpisi 2016			
	GZS Območna zbornica Zasavje (Z.S.B)	Gospodarska zbornica Slovenije (Z.S.B)	Puhovo priznanje za izume	Izplačane nagrade
ETI d.d.	6 (2,4,0)	2 (1,1,0)	1	11.037 €
ETI Proplast	0 (0,0,0)	0	0	0 €
Koncern ETI	6 (2,4,0)	2 (1,1,0)	1	11.037 €

Srebrno priznanje GZS Območne zbornice Zasavje:

- Neporozni kordieritni material C410 za elektrotehniko
Avtorji: Ines Bantan, Joži Prašnikar, Helena Razpotnik,
- Talični vložek za prenapetostno zaščito »CH22x58 SRF 25kA 10/350µs«
Avtorji: Janez Cirar, Viktor Martinčič, Darko Kos
- Zaščitno stikalo na diferenčni tok z zakasnjениm izklopom EFI G/KV in S
Avtor: Mitja Vozel
- Nov način montaže specialnih NV talilnih vložkov in ureditev vitke proizvodnje
Avtorji: Peter Drnovšek, Matic Bajda, Srečko Cegljar

Zlato priznanje GZS:

- Talični vložki za fotovoltaične sisteme »NHXL 1500V d.c. gPV«
Avtorji: Brane Lebar, Viktor Martinčič, Anton Rome in Urban Kos

Srebrno priznanje GZS:

- Kombinirano zaščitno stikalo KZS – EDI
Avtorja: Aleš Pograjc in Tadej Drnovšek

Puhovo priznanje za izume, razvojne dosežke in uporabo znanstvenih izsledkov pri razvoju kordieritne keramike s stabilnim nizkim koeficientom linearnega termičnega raztezka.

Koristni predlog

Predelava avtomatske montažne linije D2 25A

Predlagatelj: Tadej Grčar

V proizvodnji D-programa sta bili dve avtomatski montažni liniji D2 10A gG, ki sta zaradi večjih potreb občasno predstavljali ozko grlo v proizvodni. Koristni predlog je zajemal predelavo slabo izkoriščene linije D2 25A v linijo za montažo D2 10A gG talilnih vložkov. S tem se je odpravil problem kapacitet in bolje izkoristila obstoječa oprema.

Koristni predlog

Polnjenje steatitnih zabojnikov

Predlagatelj: Marko Ravnjak

Opis stanja pred spremembo:

Pri polnjenju steatitnih zabojnikov je bilo treba postaviti kovinski zabojnik pod silos in odpreti ventil, da se je pričelo polnjenje. Zabojnik je bil od ventila oddaljen pribl. 30 cm, zato je bil potreben stalen nadzor, ker je obstajala možnost, da začne pri polnem zabojniku steatitni granulati padati na tla in zato ne bi bil več uporaben za proizvodnjo. Material bi padal na tla, dokler se ne bi ventil zaprl. Delavec med polnjenjem ni mogel opravljati svojega primarnega dela, to je nadzora sušenja.

Opis stanja po prijavi predloga:

Na izstopno odprtino ventila se je namestila gasilska spojka s cevjo v dolžini 35 cm. Kovinski zaboj se sedaj postavi pod silos, gasilska cev se samodejno umakne med podstavljanjem in se sama nastavi v odprtino za polnjenje. Zaradi svoje dolžine sega cev v kovinski zabojnik in steatitni material se samodejno ustavi, ko doseže cev. Cev omogoča tudi ročno manipulacijo, ker s premikanjem polnimo oddaljene vogale zabojnika. Ventil se zapre, sprazni se vsebina cevi v zabojnik in tega lahko odstavimo izpod silosa.

Koristnost predloga: delavec med časom polnjenja zabojnika opravlja svoje primarno delo. Ob polnem zabojniku ne more priti do presipa mase.

Jože Kastelic

Koristni predlog

Vzdrževanje strojev za stiskanje keramičnih izdelkov

Ena od vrednot ETI-ja je timsko delo. Prav s pomočjo timskega dela in seveda tudi s pomočjo kompetentnosti ter inovativnosti je ekipa v sestavi *Matjaž Rataj, Franci Grčar, Peter Ručigaj, Franc Kadunc, Štefan Stele in Janez Sveti* v letu 2016 obnovila dva stroja (tabletirke) za stiskanje ploščic Etimat in ploščice za ABB.

Obnova tega tipa stroja je bila zelo zahtevna, saj smo ga obnavljali prvič. Obnova je vključevala konstrukcijo kovinskega ulitka in obdelavo le-tega ter vgradnjo preostalih elementov stroja oziroma orodja.

S tem smo povečali produktivnost izdelave ploščic ter zmanjšali frekvenco pogostosti obnove orodja in s tem zmanjšali stroške za orodje.

Eden od dveh strojev deluje približno eno leto in potrjuje pravilno izbiro rešitev obnove in zelo uspešno izvedbo.

Gorazd Frontini

Koristni predlog

Uvedba penastega valjčka pri ekstrudiranju EGO-palčk

Predlagatelj: Samo Urbanija

Med procesom ekstrudiranja je velikokrat prišlo do krivljenja palčk, kar smo z uvedbo penastega valjčka odpravili. Funkcija prigradenega valjčka je usmerjanje palčk v horizontalni smeri in rahlo pridržanje palčk v vertikalni smeri. Z uvedbo penastega valjčka smo:

- zmanjšali porabo nafte, ki se uporablja za povečanje drsnosti,
- pri samem tehnološkem procesu priprave mase lahko razširili tolerančno območje vlage,
- s povečanjem vlage mase zmanjšali obrabo ustnika in zmanjšali pritiske v glavi orodja, kar vpliva tudi na zmanjšano obrabo ekstrudorja VE-100.

Delavec, ki upravlja celotno linijo, zaradi uvedbe penastega valjčka nima nobenega posredovanja, zaradi česar smo lahko dvignili normativ.



Koristni predlog

Sprememba na orodju, desno in levo ohišje obločnega kanala KZS-2M2p

Predlagatelj: Boris Smrkolj

Opis stanja pred spremembo: Na orodju 3475 – desno in levo ohišje obločnega kanala KZS 2M2p – se izdelka izdelujeta ločeno. Orodje smo dobili iz kooperacije.

Opis stanja po prijavi predloga:

Po izvedbi predlagane spremembe, kjer smo vse štiri dolivke enako izdelali, se na tem orodju lahko brizgata oba izdelka hkrati. Izdelka se sedaj izdelujeta na novem stroju, odvzem iz stroja je izveden z robotom, ki izdelka odlaga v sortirnik, preko katerega se izdelki ločujejo direktno v vrečke. Stroški spremembe so znašali 300 evrov, na letni ravni pa s tem prihranimo 5300 evrov.

Peter Trdin



Marija Pihler, vodja strateškega projekta šest sigma

Uvedba metodologije šest sigma v poslovne procese skupine ETI



1. Implementacija metodologije šest sigma (ang. Six-sigma) je strateški projekt

V strateškem obdobju 2016–2020 je med funkcijske strateške projekte vključen tudi projekt »Implementacija metodologije šest sigma v poslovne procese skupine ETI«. Namen implementacije metodologije šest sigma je doseganje poslovne odličnosti z nenehnim izboljševanjem poslovnih procesov. Odločitvi za odprtje tega projekta sta botrovali predvsem dve dejstvi:

- v predhodnem strateškem obdobju je bil narejen bistven napredek na področju kakovosti, ki se odraža v vseh kazalnikih stroškov nekakovosti in zadovoljstvu odjemalcev ter postavlja ETI na mesto zanesljivega in kakovostnega proizvajalca v svoji branži;
- kljub temu ETI še ne dosega tolikšne odličnosti v kakovosti in poslovanju, kar bi ga povezovalo z ugledom blagovne znamke in zmanjšalo tveganje nastanka večjih stroškov produktne odgovornosti na obvladljivo raven

Sponsor oz. pokrovitelj projekta implementacije metodologije šest sigma je član uprave g. Rafael Kogej, projektna vodja pa ga. Marija Pihler.

2. Cilji implementacije metodologije šest sigma

Vprašajmo se, ali je 99 % dovolj dobro ali hočemo več. Predstavitev razlike med dvema nivojema kakovosti po raziskavah v Ameriki:

»99 % dobro (4 sigma)«

15 min. nepitne vode na dan >>
5000 nepravilnih kirurških operacij na teden >>
Dva prekratka oz. predolga pristanka na letališču vsak dan >>
200.000 napačno predpisanih zdravniških receptov na leto >>
Brez elektrike skoraj dve uri na teden >>

»99,99966 % dobro« (šest sigma)

Eno minuto nepitne vode na dan
1,7 nepravilne operacije na teden
En prekratek oz. predolg pristanek večjem letališču vsakih pet let
68 napačno predpisanih receptov na receptov na leto
Ena ura brez elektrike vsakih 34 let

Okvirni cilji projekta implementacije metodologije šest sigma so naslednji:

- Učinkovita realizacija aktivnosti, planiranih s strateškim funkcijskim planom
- Doseganje proaktivnosti managementa za izvedbo sprememb
- Izbor in implementacija razvojnih projektov, ki prinašajo tržni efekt
- Prepoznavanje šibkosti v poslovnih procesih in njihova optimizacija
- Vsebinsko in časovno izpolnjevanje planov razvojnih projektov
- Zniževanje organizacijske, tehnološke in produktne kompleksnosti
- Dvig nivoja kakovosti izdelkov/300 DPPM oz. 3, 4 kritične napake
- Osredotočanje na aktivnosti, ki prinašajo pozitivne učinke na poslovanje

3. Kaj je metodologija šest sigma

Metodologija šest sigma je **sistematičen pristop** za odpravljanje **procesnih problemov** (razvojnih, proizvodnih, administrativnih, logističnih...). Gre za učinkovito uporabo pretežno poznanih **statističnih in nestatističnih orodij**. Delo na projektu poteka kot **timsko delo**. Za metodo šest sigma je značilna osredotočenost na **ozek segment**, vendar je **pristop poglobljen**. Vse faze projekta temeljijo na **dejstvih ali podatkih**, predvidevanja in špekulacije se onemogočijo. Podpora timskega delu je softversko orodje **Minitab**.

Metodologija šest sigma bazira na petih korakih izvedbe projekta – **DMAIC**:

Define / Definiraj – razumeti problem, doreči cilje, določiti pristojnosti
Measure / Izmeri – vključiti vsa izhodišča in jih znati pravilno izmeriti
Analyse / Analiziraj – ločiti vzroke od simptomov in vzroke raziskati
Improve / Izboljšaj – pripraviti ukrepe za izboljšanje procesa
Control / Nadzoruj – vpeljati rešitve in spremljati njihovo učinkovitost

Osnovni pogoj za implementacijo metodologije šest sigma je zagotovitev ustrezno usposobljenih človeških virov po naslednji hierarhiji vlog:

- Sponsor** >> član najvišjega vodstva, odgovoren za vpeljavo šest sigme, zagotavlja vire za izvedbo, postavlja grobe definicije projektov šest sigma
- Champion** >> član srednjega vodstva, projektni tim podpira, je njegov zagovornik, odloča o primernosti izboljšav, nadzoruje potek projekta
- Master Black Belt** >> izkušen black belt z več zaključenimi projekti, izkušen v šest sigma metodologiji in odgovoren za coachinge in treninge black beltov
- Black Belt** >> za polni ali delni delovni čas zaposlen strokovnjak, deluje kot vodja timov projektov, izšolan na 20-dnevem usposabljanju
- Green Belt** >> del delovnega časa deluje kot vodja šest sigma projekta ali kot njegov član, znanja pridobi na 10-dnevem usposabljanju

4. Potek implementacije metodologije šest sigma v družbi ETI d.d.

Z implementacijo metodologije šest sigma smo pričeli v materinski družbi ETI d.d., v strateškem obdobju do 2020 načrtujemo uvedbo tudi v vsaj treh največjih hčerinskih družbah.

Metodologija šest sigma je poleg uporabe določenih orodij in metod pri vodenju projektov in reševanju problemov zlasti vizija, način razmišljanja in pristopa k vodenju procesov, projektov, nalog. Za uspešnost implementacije metodologije šest sigma so nujne naravnost in podpora najvišjega vodstva in nadalje graditev celotne kadrovske infrastrukture.

V ta namen potekajo od septembra 2016 usposabljanja za metodologijo šest sigma. Usposabljanja izvaja podjetje 3ZEN.

Prva štiridnevna delavnica v septembru in oktobru je bila namenjena usposabljanju najvišjega vodstva – sponzorjem. Sledili sta dve štiridnevni delavnici, namenjeni srednjemu vodstvu – championom.

Po zaključenih usposabljanjih za vodstvo so udeleženci pripravili predloge projektov, ki bi jih lahko izvedli po metodologiji šest sigma in predloge kandidatov za green belte. Izmed 91 predlaganih projektov in 42 kandidatov smo za prvi krog usposabljanja za green belte izbrali 12 kandidatov in jim dodelili v dogovoru z njimi aktualen projekt. Udeleženci so bili izbrani tako, da pokrivajo skorajda vsa področja v podjetju. Usposabljanje poteka v petih

dvodnevni sklopih, ki bo zaključeno v aprilu 2017. V tem času udeleženci spoznajo metodologijo, orodja, računalniški program itd. in se usposobijo za vodenje projekta v skladu s šest sigma pristopom. V času usposabljanja že pričnejo delo na dodeljenem projektu. Svoje pridobljeno znanje takoj prakticirajo pri vodenju realnega šest sigma projekta. Za podporo bodočim green beltom pri izvedbi projekta je zagotovljen coaching (podpora strokovnjaka) vse do zaključka projektov. Vsak udeleženec uspešno opravi usposabljanje in pridobi certifikat Green Belt, s tem ko uspešno zaključi šest sigma projekt po vsebinski in metodološki plati, kar potrdita s podpisom certifikata Green Belt uprava in zunanji izvajalec usposabljanja.



Nekaj utrinkov z usposabljanja za green belte (fotografije z dne 14. 3. 2017)

V aprilu 2017 pričnemo z naslednjo skupino 12 kandidatov za green belte.

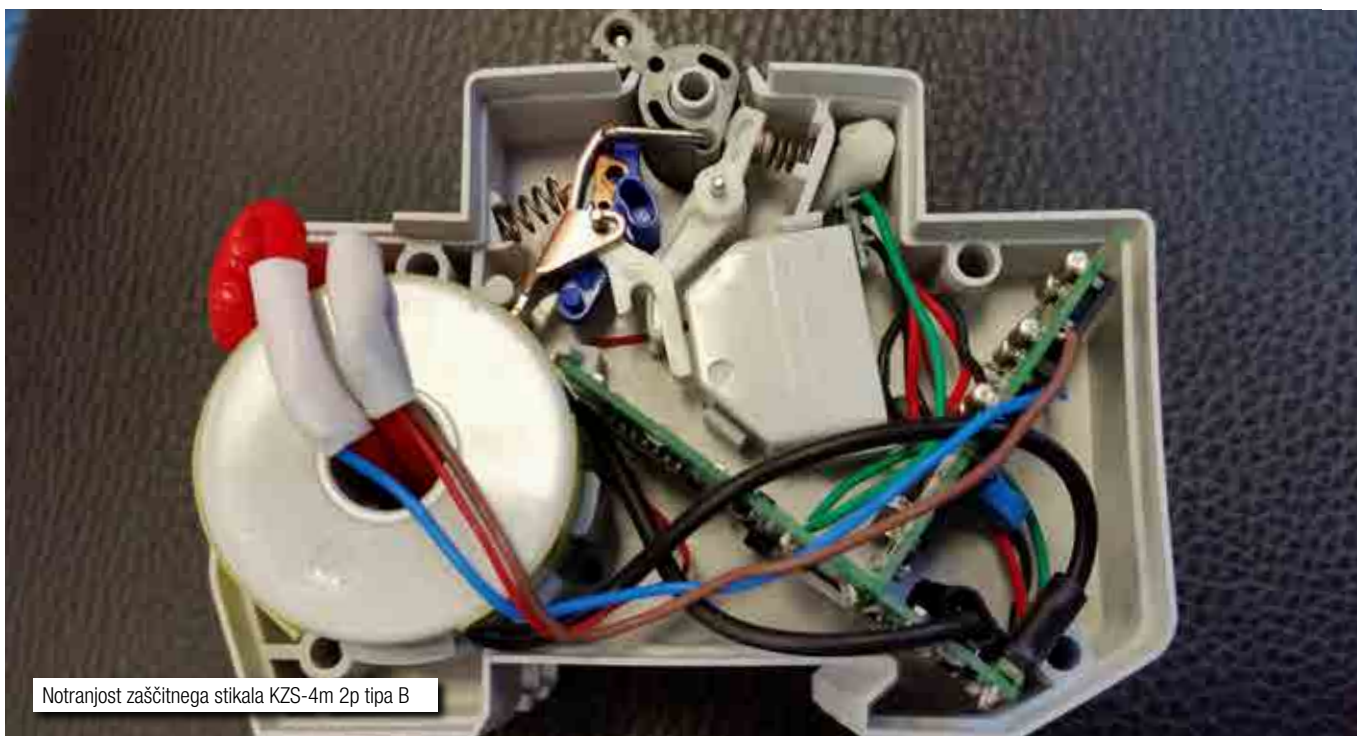
Prav tako se bo pričelo konec aprila 2017 tudi nadaljnje usposabljanje dveh black beltov. Le-to bo potekalo na lokaciji več slovenskih podjetij, iz katerih prihajajo tudi preostali udeleženci tega usposabljanja. Enega od dvodnevni sklopov usposabljanja bo 22. in 23. 5. 2017 gostilo tudi podjetje ETI d.d.

Vsem prvim udeležencem usposabljanja za green in black belte čestitam za pogum, da se spoprimejo z nečim novim, za pozitivno voljo, ki jo potrebujejo pri premagovanju ovir, ter želim veliko uspeha pri usposabljanju in izvedbi njihovih prvih šest sigma projektov.

Andraž Pušnik

Kombinirano zaščitno stikalo KZS-4m 2p tipa B

S porastom količine polnilnih postaj za električne avtomobile se je povečala tudi potreba po njihovi zaščiti.



Notranjost zaščitnega stikala KZS-4m 2p tipa B

Trenutno se za takšno zaščito uporablja kombinacija stikal EFI-4 tipa B za zaščito na diferenčni tok, ki zavzema širino štirih modulov, ter dve stikali ETIMAT za nadtokovno in kratkostično zaščito. Skupna širina kombinacije znaša šest modulov (108 mm). Polnilne postaje so moderno oblikovane in imajo pogosto le malo prostora za vgradnjo zaščitnih aparatov. Omenjena širina šestih modulov je že prevelika. Potencialni kupec je pokazal velik interes za izvedbo zaščitnega stikala v štirih moduli (72 mm). Rešitev naj bi omogočala tako zaščito na diferenčni tok kot tudi nadtokovno in kratkostično zaščito.

V nazivu izdelka se poleg imena pojavlja oznaka B. Ta oznaka pomeni, da je stikalo poleg tistega, kar omogoča A-tip zaščitnega stikala, sposobno izklapljalati tudi sinusne diferenčne tokove do frekvence 1 kHz in čiste enosmerne diferenčne tokove.

Stikalo je sestavljeno iz štirih modulov, od tega sta dva namenjena zaščiti posamezne faze, dva pa vsebujeta prostor za jedro in elektroniko. Zaščita je prirejena za norveški trg, saj sta zaščiteni obe fazi. Rešitev je ustrezna tudi za ostale države, kjer sta zaščiteni fazni in ničelni vodnik. Predvidena letna količina je 5000 stikal za kupca GARO Norveška in 2000 stikal letno za ostale kupce. Predvidevamo petodstotno letno

rast prodaje.

Kombinirano zaščitno stikalo tipa B smo sestavili s kombinacijo dveh na trgu že uveljavljenih stikal: iz klasičnega kombiniranega zaščitnega stikala KZS-3m ter zaščitnega stikala na diferenčni tok EFI-4 tipa B. Od stikala KZS-3m smo podedovali večino sestavnih delov, kot so plastični sestavni deli, sestavni deli mehanizma ter elementi za nadtokovno in kratkostično zaščito. Od stikala EFI-4 tipa B smo vzeli elektroniko, ki ima v kombinaciji s 1200-omskim ABB-relejem sposobnost proženja tipa B.

Z izzivom smo se prvič srečali na začetku decembra 2015, ko so potencialni kupci izrazili prve želje glede zgoraj omenjenega zaščitnega stikala oziroma smo mi preučili potencialne možnosti tehnične izvedbe. Sprva projekt s stališča razvojnih prioritet ni imel velike teže, zato se z razvojem ni posebno hitelo.

Nekje na začetku februarja 2016 smo imeli izdelan prvi delujoči prototip

Je bil zgolj približek tega, kar je bilo pričakovano kot končni proizvod. Prvi prototip izdelka je bil okrnjena verzija, kjer smo predelali kar obstoječo plastiko in si pomagali z lepilom. Ta verzija je delovala do te mere, da smo dobili merljive rezultate proženja na diferenčne tokove tipa B.

Ker smo se zavedali, da so orodja za brizganje plastike draga in zamudna za izdelavo, smo v naslednjem koraku preizkusili oblikovno bolj dodelano stikalo. To smo storili tako, da smo 3D računalniške modele pretvorili v fizično obliko s pomočjo tehnologije 3D-tiskanja. Tehnologija 3D-tiskanja je dandanes razvita do te mere, da so odstopanja od računalniških modelov zelo majhna, zato smo tudi že s prvimi 3D-tiski identificirali nepravilnosti, ki jih je bilo treba



Zunanji videz zaščitnega stikala KZS-4m 2p tipa B

odpraviti. Do junija 2016 smo s pomočjo 3D-tiska dokončno odpravili skoraj vse nepravilnosti in sledilo je naročilo in izdelava orodij za brizganje plastike, ki je trajala vse do konca leta 2016. Med čakanjem na plastične sestavne dele smo pridobili in preuredili naprave za vse potrebne meritve in testiranja. Z dobaviteljem elektronike Western Automation iz Irske smo se uskladili glede možnih sprememb na obstoječi elektroniki, namenjeni stikalu EFI - odstranili smo plastično zibelko okrog jedra ter spremenili dolžine vseh vodnikov. V januarju 2017 smo prejeli prvo serijo predelane vzorčne elektronike, posebej namenjene novemu KZS tipa B, in jo v sklopu ničelne serije skupaj z novimi plastičnimi sestavnimi deli sestavili v polno funkcionalna stikala.

Trenutno je projekt v fazi testiranja vzorcev, predpisanih po standardih EN/IEC 61009 in EN/IEC 62423.

V prihodnosti bomo na podlagi uspešno opravljenih testov začeli izvajati poskusno proizvodnjo in zaščitno stikalo certificirali. Po zaključku certificiranja in potrditvi izdelka s strani kupcev bomo začeli redno proizvodnjo in prodajo.

Kot nadgradnjo zgoraj opisanega stikala lahko omenimo še razširjeno različico tipa B+ (tako kot tip B v štirih modulih), ki odklaplja na sinusne diferenčne tokove s frekvenco do 20 kHz. Razmišljamo pa tudi o šestmodulni različici tipa B in B+, ki omogoča trifazno zaščito in je namenjena zaščiti večfaznih polnilnih postaj ali frekvenčnih pretvornikov.

Ekipo, odgovorno za nastanek proizvoda, sestavljamo vodja projekta Andraž Pušnik ter člani Lucjan Strehar, Sandi Klinc, Branko Pesan, Borut Drnovšek, Blaž Pleterski, Nejc Štrovs in Blaž Urbanija. Pri aktivnostih nas nadzira skrbnik projekta in vodja razvoja Matija Strehar.

Jure Smole

Največji sejem energetike v Avstriji Salzburg power days



Predstavitve smo začeli z delovno postajo, kjer so lahko kupci sami sestavljali omarice.

V marcu smo bili na sejmu Salzburg power days, največjem sejmu energetike v Avstriji. Sejem ima bienalni značaj, na njem pa se predstavljajo vsi, ki imajo ali želijo igrati na avstrijskem trgu vidnejšo vlogo. Tokrat se je na sejmu v okviru markantne postavitve našega dolgoletnega distributerja v Avstriji BURISCH Elektro Systemtechnik GmbH v neposredni bližini razstavljalcev, kot je Hager, Siemens in Schneider, predstavil tudi ETI.

Prostor smo si delili z nemškim proizvajalcem zbiralk in druge opreme FTG, predstavitve pa začeli s »workspace«, nekakšno delovno postajo, na kateri so lahko kupci sami sestavljali omarice in se lastnoročno prepričali o kakovosti, uporabnosti in zanesljivosti naših izdelkov, predvsem iz programa ASTI in ETIBOX, ki smo jih na ta trg začeli uvajati koncem lanskega leta. Sejem je bil relativno dobro obiskan, v okviru našega distributerja BURISCH pa smo pobrali sorazmerno večji delež pozornosti kupcev. Ker nas večina obiskovalcev ni poznala oz. nas pozna izključno po programu varovalk, smo jih s širino in globino programa, ki je v veliki meri prilagojen tudi avstrijskemu trgu, prijetno presenetili.

Avstrijski trg je za ETI zaradi geografske, celo kulturne bližine in deloma skupne zgodovine vsekakor lepa priložnost za začetek intenzivnejšega pohoda znamke ETI na zahod.



Sabina Pešec

Digitalno vsebinsko trženje 2. del

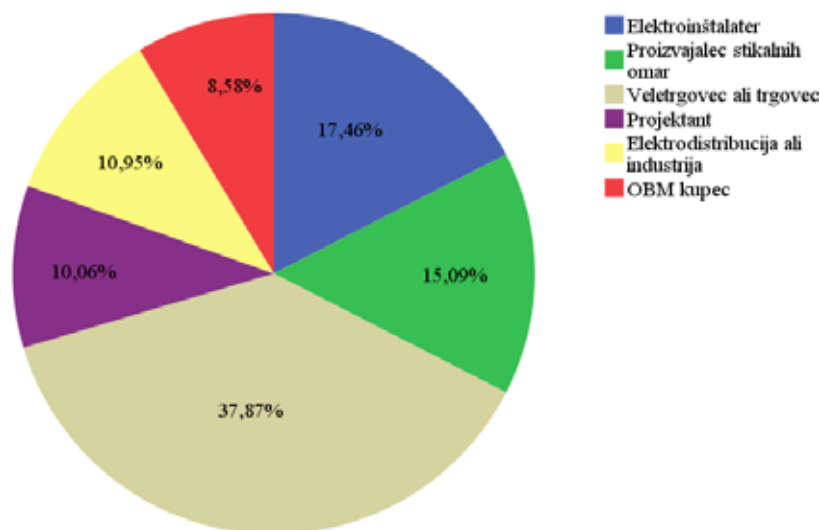
Vsebinsko trženje znotraj elektrotehniške panoge v Evropi – empirična raziskava

Rezultati empirične raziskave so pokazali, da je uporaba tehnik vsebinskega trženja na trgu evropske elektrotehniške panoge že prisotna, tržniki pa jim prisojajo večjo učinkovitost kot oglaševanju. Podjetja v tej panogi potrjujejo, da tudi na B2B trgih prve faze nakupnega procesa potekajo preko spleta, kar s seboj prinaša potencialne spremembe v načinu trženja in porazdelitvi teže in funkcije posameznih orodij. Ravno uporaba principov digitalnega vsebinskega trženja je zato izredno priporočljiva, saj predstavlja odgovor na preobremenjenost prodajnega in tehničnega osebja, hkrati pa potencialnemu ali obstoječemu kupcu ponudi prave informacije tam, kjer jih najpogosteje išče – na spletu.

Empirično raziskavo smo izvedli v prvem kvartalu lanskega leta, pri čemer je anketo do konca izpolnilo 338 anketirancev – predstavnikov podjetij, ki delujejo znotraj elektrotehniške panoge v Evropi. Geografsko gledano je največ anketirancev (47,9 %) prihajalo iz jugovzhodne Evrope, sledili so jim anketiranci iz vzhodne Evrope s 37,9 %, najmanjši delež pa predstavlja zahodna in severna Evropa s samo 14,2 %.

Med tržnimi segmenti največji delež zasedajo mali in veliki trgovci, kar je bilo pričakovano, saj predstavljajo oskrbno platformo za velik del ostalih kupcev.

Slika 1: Prikaz strukture vzorca po segmentih



Največji delež anketirancev po starosti je s 46,2 % predstavljal skupina med 30 in 44 leti, sledila ji je skupina anketirancev, starih 45-59 let, s 40,8 %.

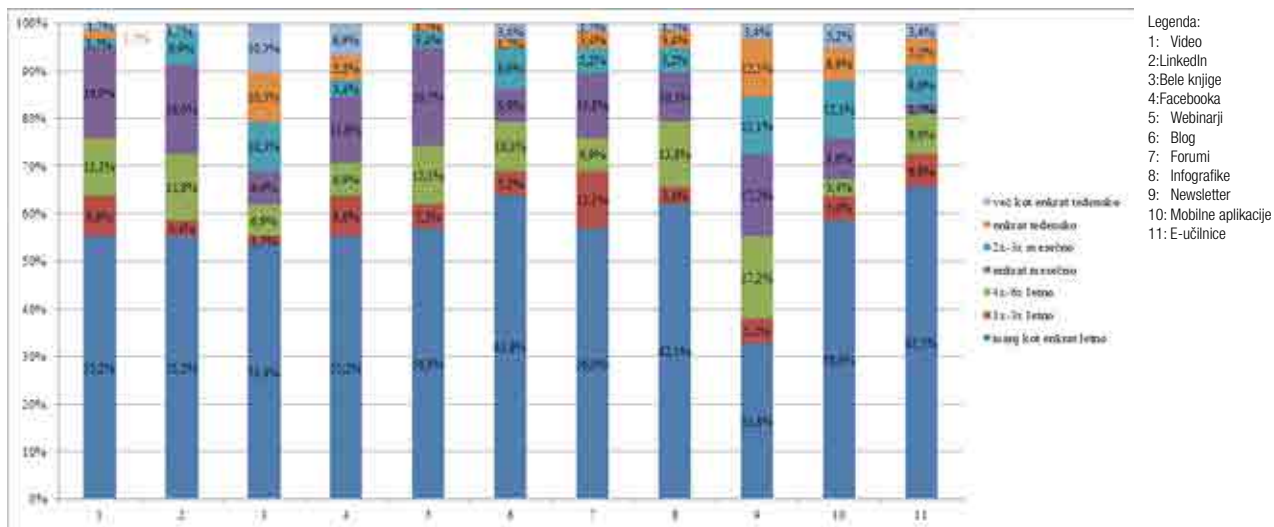
Skoraj polovica anketiranih podjetij v praksi že uporablja vsebinsko trženje

Prvi sklop vprašalnika so izpolnjevala samo podjetja, ki na B2B trgu evropske elektrotehniške panoge nastopajo v začetni polovici oskrbne verige, torej kot ponudniki.

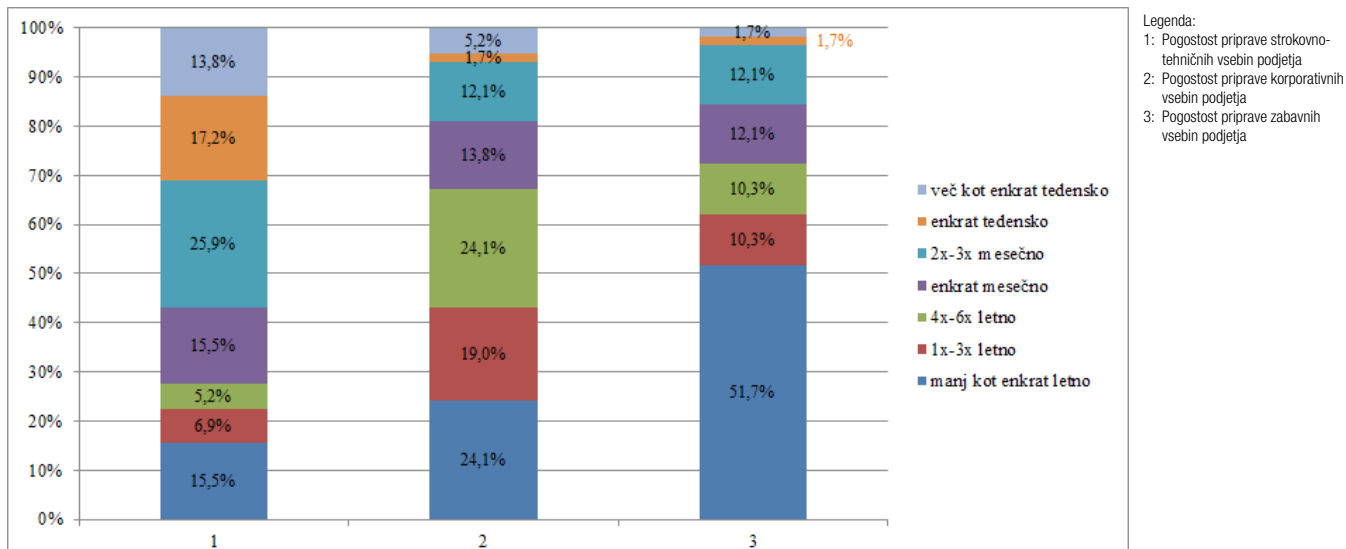
Na vprašanje, ali v podjetju poznajo vsebinsko trženje, je 77,5 % oziroma 58 anketirancev odgovorilo pritrdilno, principe vsebinskega trženja v praksi že uporablja 42 % anketirancev, vendar pa jih ima samo 18,8 % na področju vsebinskega trženja izdelano tudi strategijo in oblikovano delovno skupino oziroma uredniški odbor, kot to priporočajo različni avtorji. Največji delež s 35,5 % predstavljajo tisti, ki koncept sicer poznajo, niso pa še aktivno pristopili k njegovi uporabi v praksi.

Podjetja v elektrotehniški panogi, ki že uporabljajo principe vsebinskega trženja v praksi, za komuniciranje s kupci z največjo pogostostjo uporabljajo e-novičnike, je pa presenetilo dejstvo, da to večinoma počnejo samo enkrat vsake dva ali tri mesece. Z izjemo e-novičnikov za vsa druga orodja velja, da jih več kot polovica obravnavane skupine uporablja manj kot enkrat letno. Tisti, ki različna orodja uporabljajo več kot enkrat letno, to večinoma počnejo enkrat mesečno, pri čemer je vredno izpostaviti, da približno petina obravnavane skupine mesečno pripravlja in deli video vsebine, pripravlja spletne seminarje in uporablja družabno omrežje LinkedIn. Podjetja najpogosteje pripravljajo tehnične vsebine, občasno (nekatera) tudi korporativne, zabavne pa zelo redko, če sploh.

Slika 2: Pogostost uporabe orodij vsebinskega trženja



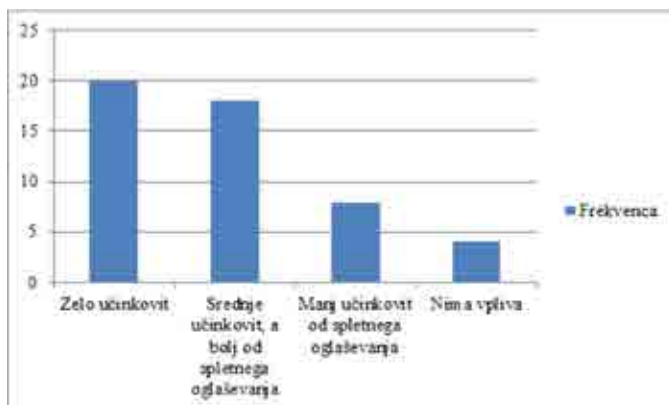
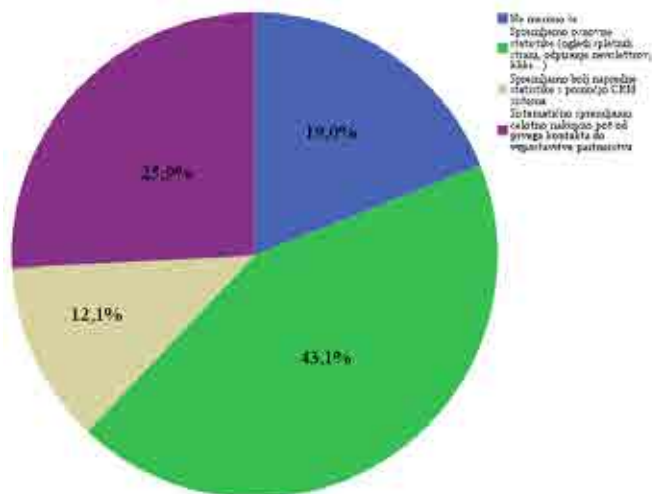
Slika 3: Pogostost priprave posameznih vrst vsebin



Uspešna strategija vsebinskega trženja predvideva, kot že omenjeno, tudi merjenje rezultatov. Na tem področju podjetja še niso naredila preboja, saj, kot je razvidno iz slike 4, skoraj petina izmed podjetij, ki že uporabljajo vsaj določene koncepte vsebinskega trženja, še vedno rezultatov sploh ne meri.

V primerjavi z oglaševanjem anketiranci vsebinsko trženje ocenjujejo zelo pozitivno, večina jih je namreč izbrala prvi odgovor (torej zelo učinkovit), mediana pa se nahaja na drugem odgovoru. Več kot tri četrtine oziroma 76 % anketirancev je vsebinskemu trženju prisodilo večjo učinkovitost kot spletnemu oglaševanju, kar je preseгло pričakovanja.

Slika 4: Merjenje učinkov vsebinskega trženja



se nadaljuje v prihodnji številki...

Uroš Kovač

Naprava za kokilno nanašanje spajke

Že dobri dve leti se po spodnjem delu kompletaže, kjer se sestavljajo talilni vložki, seli dobre štiri metre dolga naprava. Trenutno je na svoji četrti lokaciji, kjer se ji je v februarju pridružila še ena zelo podobna naprava.

Predvidevam, da si je že veliko bralcev tega zapisa uspelo napravo pogledati od blizu, marsikdo tudi preveč od blizu, glede na to, da je bilo v preteklosti proženje varnostne zavese zelo pogosto. Posledica pa je bila zaustavitev delovanja naprave in povzročanje sivih las Romanu, ki je trenutno glavni upravljevec obeh naprav. Gre za napravi za kokilno (selektivno) nanašanje spajke.

Prve zamisli o takšnem načinu nanašanja spajke, ki ga pri svojih NV talilnih vložkih uporablja Siemens, so stare že deset in več let. Šele v letu 2012, po nekaj predavanjih g. Kogeja, da je v začetni fazi razvoja edina omejitvev nebo, pa je ideja dokončno zaživela. In ker hrabre spremlja sreča, smo jo imeli tudi mi, ko smo povsem naključno našli podjetje SMM d.o.o., v katerem so bili edini pripravljeni izdelati prototipno napravo za kokilno nanašanje spajke. V letu 2013 smo začeli testiranje prvih vzorcev iz prototipne naprave. Veliko meritev je bilo izvedenih, da smo potrdili prednosti takšnega načina nanašanja spajke in pripravili vhodne zahteve za prvo produkcijsko napravo. Naprava je bila dostavljena na ETI v januarju 2015 in glede na to, da je bila takšna naprava novost za nas in SMM, je sledilo še več kot pol leta 'piljenja detajlov', preden je bila naprava pripravljena za redno proizvodnjo. Hkrati pa smo z delom na napravi prišli do ugotovitev, kaj je treba izboljšati pri drugi napravi, da bo upravljanje le-te čim enostavnejše.

Glavne enote naprave so: brušenje, nanašanje fluksa, nanašanje spajke in kontrola ustreznosti spajke.

Na enoti za brušenje se z brusnimi koluti s traku mehansko odstranjujejo nečistoče. Poleg tega mora biti zagotovljeno ustrezno odsesavanje



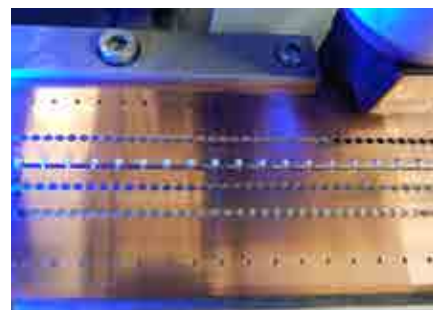
prahu, ki nastane pri brušenju. Sledi enota za nanašanje fluksa, kjer se na mesto, kamor se bo nanese spajka, predhodno nanese fluks, ki dodatno aktivira površino traku za boljši oprijem spajke. Enota za nanašanje spajke je najpomembnejši del naprave. Sestavljajo jo kamera za pozicioniranje, doziranje spajke, komora za taljenje spajke, zgornji in spodnji del glave s kalupom ter pomik traku. V komoro, ki je segreti na določeno temperaturo, se dozira spajka v obliki žice. Spajka se v komori stali. Kamera za pozicioniranje in pomik poskrbita, da je mesto, kjer mora biti nanese spajka, usklajeno s kalupoma na zgornjem in spodnjem delu glave. Glava stisne trak in nato sledi brz stajene spajke v kalup. Pomembna je ustrezna temperatura spajke in zgornjega dela glave, da ne pride do strjevanja spajke v dozirnih kanalih ali pa do razlivanja spajke na traku. Po končanem nanosu mora imeti spajka ustrezno obliko in ustrezen položaj, kar se kontrolira z drugo kamero. Mesta, kjer spajka ni nanese v skladu z določenimi kriteriji, se označijo z izsekom. Čas izdelave enega nanosa spajke je približno 1,25 s.

Kokilni nanos spajke se trenutno že uporablja v redni proizvodnji pri talilnih vložkih NV1, NV2 C, NV2 in NV3 C (nazivne napetosti 400 V in 500 V).

Preostale velikosti pa so večinoma v fazi izvajanja meritev za pridobitev certifikata oziroma nekaj še tudi v fazi razvoja.

Prednosti, ki jih prinaša uporaba naprave za kokilno nanašanje spajke, so v zagotavljanju ustrezne količine spajke na točno določenem mestu, s čimer je zagotovljeno zanesljivejše delovanje talilnega vložka

Je manjša poraba spajke, možnost izločanja delov z neustrezno nanese spajko, ni pregrevanja traku, ni potrebe po čiščenju trakov po spajkanju s kemikalijami itd. Ta način nanašanja spajke nam je omogočil izboljšanje



tehničnih karakteristik NV talilnih vložkov, kljub uporabi spajke brez kadmija, ki ima veliko slabše lastnosti v primerjavi s spajko, ki vsebuje kadmij. Poleg vseh prednosti pa lahko navedem tudi dve slabosti: prva je hitrost delovanja, ki je manjša kot pri starem načinu nanašanja spajke, druga pa je manjša količina traku s spajko na kolutu, kar pomeni pogostejše menjave na daljnjih montažnih napravah.

Za konec naj navedem še nekaj številčnih informacij glede naprave: posamezna naprava je stala približno 100.000 EUR.

Rekordno število izdelanih nanosov spajke v eni izmeni je trenutno dobrih 20.000.

Na izmeno se porabi skoraj 1 kg spajke, pri normalnem delovanju naprave praktično ni slabih nanosov spajke itn. Kljub temu hvalospevu pa so še možnosti za izboljšave in na tem tudi delamo. Upam, da nam bosta napravi dolgo služili in da bo kmalu potreba še po tretji, četrti ...

Franci Smrkolj

Naprava za električno testiranje

EFI-stikal

V proizvodnji EFI-stikal smo v mesecu februarju 2017 postavili novo napravo za električno testiranje EFI-stikal od proizvajalca HYTRON iz Nemčije.



Naprava bo nadomestila šest obstoječih ročnih naprav, ki so dodobra iztrošene in zastarele. Naprava je izdelana linijsko in je sestavljena iz šestih postaj. Izdelki se s pomočjo transportnih trakov premikajo vzdolž linije, sama manipulacija stikal v merilna mesta pa se izvaja s pomočjo mehanskih prijemal. Mehanska prijemala delujejo na način, da se manipulira z dvema stikaloma naenkrat. Na prvi postaji poteka lasersko označevanje izdelkov, kjer se potiska karakteristika stikala,

naslov kupca in 2D-koda. Na drugi postaji se izvede odvijanje sponk. V tretji postaji poteka visokonapetostni preizkus in opcijsko staranje aparatov, v četrti postaji poteka magnetno justiranje stikal, v peti postaji potekajo meritve diferenčnih tokov, izklopnih časov, zaporedje vклоpa, kot vклоpa gumba, prosto sproženje, preizkus testne tipke in meritve visokih frekvenc za stikala B-tipa. V zadnji, šesti postaji pa se izvede tiskanje logotipa za različne kupce. Na prvi postaji je nameščen monitor za spremljanje delovanja posameznih postaj. Grafični prikaz omogoča spremljanje trenutnih in povprečnih časov meritev na posamezni postaji

ter prikaz magnetnega justiranja. Prav tako se ob morebitnem zastoju posamezne postaje prikaže rdeč kvadrat, v katerem se izpiše vzrok zastoja. Cikel naprave je odvisen od tipa stikala (A ali AC) in nastavitve parametrov. Na monitorju je možno spremljati trenutno število slabih izdelkov na posamezni postaji.

Z novo napravo bomo izboljšali pretočnost izdelkov brez vmesnih zalog, skrajšali čas izdelave izdelka od tiskanja do pakiranja, izboljšali obstojnost žiga ne glede na vremenske razmere in zagotovili 100-odstotno sledljivost izdelkov s pomočjo 2D-kode.

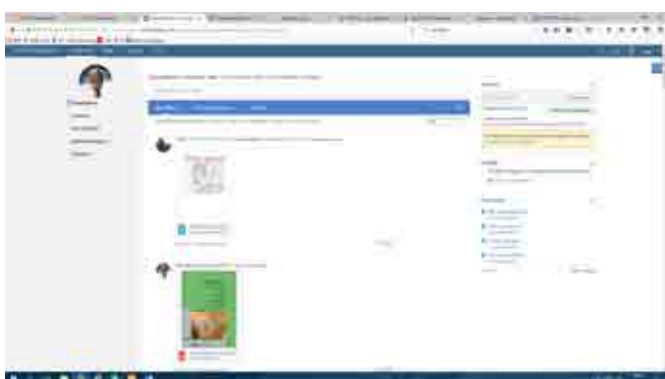
Sabina Pešec

IBM Connections

Konec prejšnjega leta je v ETI-ju zaživela nova aplikacija IBM Connections. Njena primarna naloga je bila sicer nadomestiti Xythos kot orodje za shranjevanje in deljenje velikih datotek med uporabniki celotnega koncerna, vendar pa nam IBM Connections s svojim širokim naborom funkcij ponuja še veliko več.



IBM Connections je osredotočen na uporabnika in deluje po načelih sodobnih družabnih omrežij. Njegova velika prednost je v tem, da je uporabnik takoj ob prijavi s pomočjo njegove domače strani obveščen o vsem, kar se je v zadnjem času dogajalo na področjih njegovega zanimanja.

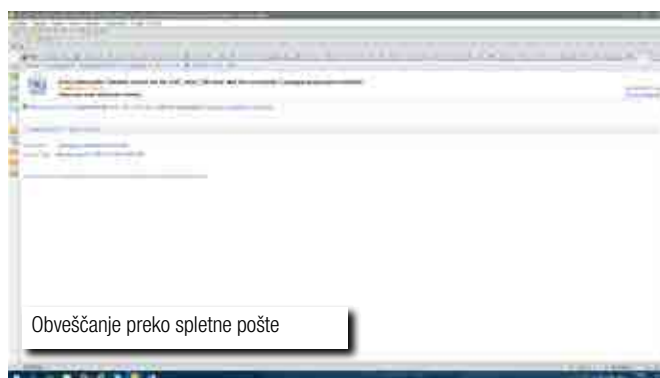


Domača stran s posodobitvami

V pogledu Posodobitve tako lahko spremljamo, če je nekdo objavil nove datoteke v zvezi z našim delom (ali spreminjal obstoječe), ali je prišlo do kakšnih novosti v aktivnostih, v katerih smo udeleženi, ali se je odprla kakšna pomembna diskusija na forumu posameznih skupnosti, katerih člani smo. Tisti, ki uporabljate Facebook, nekaj podobnega poznate pod imenom Vir novic (Newsfeed). Pri čemer lahko ta pogled še dodatno filtriramo glede na vir posodobitve.

Seveda pa včasih, še posebej če gre za pomembne informacije ali določanje opravkov oziroma nalog, takšno obveščanje ne zadošča, zato nam aplikacija omogoča tudi obveščanje preko spletne pošte.

V okviru svoje primarne funkcije (za ETI) IBM Connections uporabniku



Obveščanje preko spletne pošte

nudi hrambo in deljenje različnih vrst dokumentov. Znotraj sistema, v mapi Moje datoteke imamo lahko narejeno lastno varnostno kopijo pomembnih dokumentov, do katere lahko dostopamo samo mi, ali jih delimo z izbranimi posamezniki.



Moje datoteke

Hkrati pa aplikacija omogoča tudi združevanje članov v t.i. skupnosti (namenjene na primer za člane nekega projektnege tima ali zaposlene v določenem oddelku), znotraj katerih se prav tako lahko nalagajo datoteke, odpirajo forumi za diskusijo, dodajajo aktivnosti in naloge za posamezne udeležencev in podobno. Na ta način zagotovimo, da imajo vsi uporabniki nenehen dostop do vseh datotek, ki jih potrebujejo, in da vse potrebne informacije prejemajo pravočasno in najpomembneje – avtomatično.



Primer IBM Skupnosti

Aplikacija pa ima še eno veliko prednost: nekatere tipe datotek, kot so Word, Excel in Powerpoint, lahko urejamo kjerkoli kar s pomočjo spletnega brskalnika.



Urejanje dokumenta v spletnem brskalniku

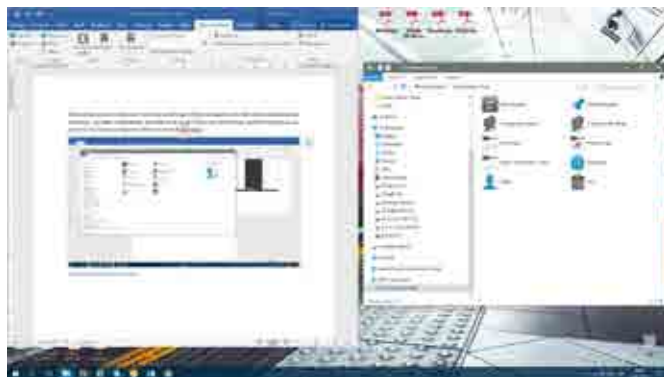
In ne le to, eno datoteko lahko na ta način ureja več uporabnikov naenkrat, pa ne bo nobenih sprememb »povozilo«, saj aplikacija sproti shranjuje prav vsako spremembo v enem dokumentu. Gotovo pa bo za marsikoga predstavljal precejšnjo prednost tudi napreden način shranjevanja, pri katerem prejšnje verzije datoteke ostajajo še naprej dostopne in jih lahko kadarkoli snamemo ali določimo kot aktualno oziroma pravo verzijo dokumenta.



Primer dokumenta z različicami

Nenazadnje pa nam aplikacija s pomočjo posebnega vtičnika omogoča tudi delo preko aplikacij okolja Windows, saj lahko z datotekami upravljamo kar preko Windows raziskovalca, dodatne funkcije pa se pojavijo tudi znotraj

programov Word, Excel in Powerpoint.



Uporaba vtičnika za Windows

V produktnem vodenju, marketingu in prodaji smo te funkcionalnosti že začeli s pridom uporabljati. Oblikovali smo več različnih skupnosti, dober primer predstavlja »Marketing Product Database« kot prostor, kjer lahko uporabniki dostopajo do vseh pomembnih podatkov in gradiv o naših izdelkih, pripravljenih s strani produktnege vodenja in marketinga, kot so produktne prezentacije, pdf katalogi, navodila za uporabo, strokovni članki in podobno.



»Marketing Product Database« skupnost

Svojo skupnost ima na primer tudi področje za sistemsko integracijo, prav tako marketing celotne skupine in celo nekateri šest sigma projekti. Zelo aktivni pri uporabi so tudi naši sodelavci iz Slovaške, na produktni konferenci v Pułtuskju konec marca pa smo za uporabo usposobili tudi poljske in ukrajinske sodelavce. Raba tega orodja je torej že v prvih treh mesecih postala koncernska, kar je vsekakor velik uspeh in potrjuje njegovo izjemno uporabnost.

IBM Connections, podobno kot Facebook, omogoča objavlanje statusov, komentiranje in všečkanje datotek in drugih objav in tudi »taganje« drugih uporabnikov, če jih želimo na kaj posebej opozoriti. Hkrati pa ponuja še veliko več. Z uporabo aktivnosti in opravkov lahko podpira vodenje projektov (še posebej tistih, ki vključujejo člane iz različnih lokacij, z različnimi informacijskimi okolji), klepetalnica in še posebej video klepetalnica pa omogočata tudi sestanke takšnih uporabnikov v živo. Pozabiti pa ne smemo niti funkcije snemanja, s pomočjo katere lahko posnamemo izobraževalne video vsebine in webinarje in jih imamo vedno na voljo za nove uporabnike ali tiste, ki bi si radi osvežili znanje. Možnosti je torej ogromno, na nas pa je, da orodje spoznamo in začnemo uporabljati.

Če menite, da vam IBM Connections lahko pomaga pri delu, pa še nimate dostopa, se javite Danilu Majdiču v oddelek informatike in ustvarili vam bomo uporabniški račun.

Do lepega nasmeha brez čakanja in astronomskih stroškov

Vzajemna je ponudila najnovejše na slovenskem zavarovalnem trgu – specializirano zobozdravstveno zavarovanje Dental, s katerim se lahko izognete dolgim čakalnim vrstam in zobozdravstveno storitev pri zobozdravniku opravite v najkrajšem času po ugodni ceni. Ob mesečnem vplačilu le 4,99 evra lahko zavarovanec pri stroških zobozdravnika prihrani na stotine evrov.

Kaj prinaša zavarovanje Dental?

V kombinaciji z novim zavarovanjem boste lahko do zobozdravstvenih storitev dostopali po najugodnejših cenah, in sicer za kar 30 odstotkov nižjih od cenika. Poleg tega boste imeli na voljo brezplačen pregled zobovja z ortopanom enkrat letno, pri čemer je vključen tudi začetni celovit pregled zobovja ob prvem obisku skupaj z načrtom zdravljenja. Z zavarovanjem boste zavarovani za primer raka ustne votline, in sicer se vam v tem primeru izplača zavarovalna vsota v višini pet tisoč evrov. Poleg tega vam na vsakih pet let pripada bonus v višini 150 evrov na zobozdravstvene storitve.

Brez čakanja in po dostopnih cenah

Zavarovanje Dental vam zagotavlja strokovno obravnavo na enem mestu, in to praktično takoj, brez nepotrebne čakanja. Mesečna premija znaša 4,99 evra in se v času trajanja zavarovanja ne spreminja. Če že imate sklenjeno kakšno zavarovanje pri Vzajemni ali ga sklenete preko spleta, vam bodo priznali dodaten popust.

Kdo lahko sklene zavarovanje?

Zavarujejo se lahko osebe, katerih starost ob sklenitvi znaša 18 let ali več. Za sklenitev zavarovanja predhodno ni potrebno opraviti zobozdravstvenega pregleda. Za-

varujejo se lahko vsi, ne glede na obstoječe zobozdravstveno stanje.

Kako uveljavljate zobozdravstvene storitve zavarovanja Dental?

Če imate težave z zobmi oziroma želite zobozdravstveno storitev, pokličete asistenčni center Vzajemne na brezplačno številko 080 20 60, kjer boste prejeli nadaljnje informacije za storitev, ki jo želite.

Biserka Jerman

mobi: 031 698 819

e-pošta:

biserka.jerman@vzajemna.si

ŠE VEDNO VERJAMETE V ZOBNO MIŠKO?

Imamo eno slabo in eno dobro novico za vas. Prva je, da vam zobna miška skoraj gotovo ne bo plačala popravila zob. Druga pa je **zavarovanje Dental**, s katerim si za **samo 4,99 evra** na mesec zagotovite:

- strokovno obravnavo v sodobni zobozdravstveni Polikliniki Ars Salutaris iz Zagreba,
- kakovostne storitve brez čakanja,
- brezplačen letni pregled zob z ortopanom,
- popuste na zobozdravstvene storitve in material iz rednega cenika izvajalca,
- izplačilo zavarovalne vsote v primeru raka ustne votline.



KUPON ZA
30 %
POPUST
na premijo
za prvo leto
Dental
zavarovanja

Kupon prinesite v najbližjo poslovalnico Vzajemne in uveljavite **POPUST** ob sklenitvi zavarovanja Dental do **30. 6. 2017!**

S kuponom lahko uveljavite popust na premijo za prvo leto zavarovanja Dental. Mesečna premija v prvem letu za vas znaša namesto ~~4,99 EUR~~ samo **3,49 EUR**. Popusti se ne seštevajo. Kupon ni zamenljiv za denar.

Več na

www.vzajemna.si ☎ 080 20 60



VZAJEMNA
zdravstvena zavarovalnica

Sabina Pešec

Andrej Mohar

prejemnik nagrade prof. dr. Vratislava Bedjaniča



Čestitke za prejeto nagrado. Kaj ta pomeni za nekoga v tvojem poklicu in kaj ti pomeni osebno?

Na tem mestu se najprej zahvaljujem za čestitke in povabilo k intervjuju.

Gre za eno redkih nagrad, ki se v Sloveniji podeljuje na področju elektrotehnike, in sicer za tehnično uporabna dela na tem področju ter za tista, ki so povezana z znanostjo, ki se poučuje na fakultetah.

Osebno mi pomeni veliko, ker gre za nagrado, posvečeno človeku, ki je precej naredil za slovensko elektroindustrijo.

Bil je univerzitetni profesor, ki je bil zelo dobro povezan z gospodarstvom, saj je tesno sodeloval pri ustanavljanju kar nekaj podjetij v takratnem času, ljudi takšnega profila pa osebno zelo cenim.



Lahko po domače opišeš tematiko svojega magistrskega dela? Kaj meniš, da je bila tista pika na i, ki ti je prinesla nagrado?

Gre za avtomatiziran sistem v proizvodnji elektrotehničnih izdelkov, natančneje relejev, ki predstavljajo elektromagnetni mehanski

sprožnik, namenjen za vgradnjo in proženje v zaščitnih stikalih na diferenčni tok (EFI in KZS). Osrednji del predstavlja magnetno justiranje



relejev, kar je bil tudi naslov moje tematike. Poleg izvedene praktične aplikacije sem napravil še numerične izračune in simulacijo magnetnega polja znotraj magnetilne tuljave in releja.

Nagrado je očitno prinesla uporabnost ter dobra povezanost teorije s prakso.

To eno glavnih meril pri izboru tovrstnih nagrad.

S čim se zdaj ukvarjaš na delovnem mestu? Imaš že kakšne nove večje projekte?

Projekti so ves čas – eni večji, drugi manjši. Avtomatizacija proizvodnje na ETI je ves čas zelo aktivna, tako da dela ne manjka in kot kaže ga verjetno tudi v prihodnosti ne bo.

Kaj je najpomembnejše pri delu, ki ga opravljaš?

Nedvomno so pomembne natančnost, čim

boljša strokovna podkovanost in pripravljenost na nenehno sprejemanje novosti.

Kje še vidiš možnosti razvoja ETI? Kaj so naše največje prednosti in slabosti?

Po mojem mnenju so možnosti v čim širšem in celovitem nujenju svojih produktov, zagotavljanje kakovostnih izdelkov na trgu, čim več novih produktov s čim več dodane vrednosti in čim bolj fleksibilna proizvodnja z dobro avtomatiziranimi in obvladljivimi sistemi.

Kakšni so tvoji cilji? Kje se vidiš čez 20 let?

20 let je pa precej dolga doba, tako da bi o tem težko karkoli rekel.

Spoznajmo Andreja še zasebno. Kako bi se opisal v treh povedih?

No, opisati samega sebe je precej zahtevna

naloga ...Rekel bi, da sem človek, ki zadevo, ki se je lotim, tudi izpeljem do konca in tako, kot je treba. Ne maram površnosti, neresnosti in prevelikega zamujanja. Sicer pa rad delam v dobrem timu, kakršen je tudi na oddelku Električna krmilja, v katerem sem zaposlen.

Kaj z veseljem počneš zunaj delovnega časa?

Po pravici povedano je bilo v zadnjih letih prostega časa zelo malo, saj je študij ob delu terjal ogromno časa, živcev in dela, tako da za posebne hobije ni bilo časa. Zunaj delovnega časa se najraje ukvarjam z različnimi aktivnostmi v naravi.

Kaj te v življenju žene naprej?

Uspešni projekti in volja do dela.

Še zadnje vprašanje – po uspešno opravljenem magistratu sledi doktorat?

Mislím, da je to trenutno pretežno vprašanje. Za zdaj gotovo ne, kaj bo prinesel čas, pa bomo videli.

Sebastjan Lazar

Posodobitev načina obveščanja zaposlenih v skladiščih ETI d.d.

V drugi polovici preteklega leta smo posodobili način obveščanja zaposlenih v vseh skladiščih ETI d.d. s pomočjo dveh novosti. Naj še omenim, da ima ETI d.d. štiri skladišča, in sicer:

- Skladišče gotovih izdelkov,
- Materialno skladišče,
- Skladišče tehnične keramike in
- Skladišče Kamnik.

1. novost:

V vseh štirih skladiščih smo postavili nove notranje informacijske table. Vsaka izmed njih ima pet identičnih področij, ki jih lahko vidimo na naslednji sliki:



Področja so namenjena/vsebujejo:

- Področje #1 – Organizacija: organigram zaposlenih v posameznem skladišču, matriko kompetenc in layout skladišča s številom lokacij (paletnih, policih ...) ter kvadratnimi metri.
- Področje #2 – Rezultati: grafe manipulacij (število manipulacij po skladiščih in po posamezniku, povprečno število manipulacij glede na zaposlenega ...).
- Področje #3 – Informacije: različne aktualne informacije npr. jedilnik, interna obvestila iz Lotusa ...
- Področje #4 – Pravila: pomembne veljavne predpise v družbi npr. ravnanje v primeru bolniške odsotnosti, o čem je zaposlen dolžan obveščati delodajalca ...
- Področje #5 – Varnost in okolje: osebna zaščitna sredstva, postopek ob poškodbah pri delu, pravilno dvigovanje bremen, kaj narediti ob ekoloških nesrečah, emisije v zraku, odpadki, kontrolna presoja ISO 14001 ...

Na naslednjih dveh slikah lahko vidimo dva primera notranjih informacijskih skladiščnih tabel.



Primer notranje informacijske table Skladišča gotovih izdelkov



Primer notranje informacijske table Skladišča Kamnik

2. novost:

Druga novost je trenutno samo v skladišču gotovih izdelkov. To je televizija, katere glavna naloga je prikaz plana odprem (podatke pridobi iz skladiščnega informacijskega sistema iWare). S tem lahko zaposleni v skladišču enostavnejše vidijo:

- datum nakladanja,
- koliko je določena odprema že skomisionirana (procentualno),
- katera odprema gre naslednja na prevozno sredstvo,
- kdo je prevoznik posamične odpreme,
- plan palet,
- težo odpreme ...

Na monitorju pa je mogoče objaviti tudi različna obvestila, grafe ... Monitor je na naslednji sliki:



Sebastjan Lazar

Uvedba kontrolne lokacije v materialnem skladišču

Uvedba kontrolne lokacije (slednja je razvidna na desni sliki) v delu materialnega skladišča matične družbe ETI d.d. je le ena izmed mnogih zahtev za uvedbo avtomobilskega standarda (ISO TS 16949).

Osnovni namen omenjene lokacije je, da so v njej (pod ključem!) materiali, ki jih je treba pregledati, če ustrezajo vsem standardom in če so hkrati popolnoma brezhibni. Pregled opravi oddelek za vhodno kontrolo, ki informacijo o ustreznosti javi zaposlenim v materialnem skladišču.

Plan za naprej? V letu 2017 vsaj še uvedba tovrstne lokacije v hčerinski družbi ETI ELB na Slovaškem.



SAWAL

**NAJVEČJA ZALOGA RABLJENIH
IN NOVIH VOZIL OPEL PO
NAJUGODNEJŠIH PRODAJNIH
POGOJIH**

**NOVA MOKKA X
ENJOY PLUS* ...
ŽE ZA 15.890€****

**POSTANITE ČLAN MYOPEL IN
IZKORISTITE SUPER UGODNOSTI
ZA SERVISIRANJE VAŠEGA OPLA NA
SERVISU SAWAL. MENJAVA OLJA IN
OLJNEGA FILTRA ... ŽE ZA 64,99€*****

**POSTOJNA: 05/726 54 44
NOVA GORICA: 05/330 63 34
WWW.SAWAL.SI**



* ... dvopodročna avtomatska klimatska naprava, 17 colska lita platišča, parkirni senzorji spredaj in zadaj, sprednje meglenke, ...

** Opel Mokka X 1.6 Enjoy Plus, cena velja ob posebnih pogojih financiranja, vsoteto brezplačno osnovno kasko zavarovanje za dobo do 8 let. Povprečna poraba goriva: 3,7-8,6 l/100km. Emisije CO₂: 138-155 g/km. Uradna vrednost emisijske stopnje: EURO 6. Specifične emisije NOx: 0,0207-0,0049 g/km. Vrednost specifične emisije trdnih delcev pri dizelskih motorjih: 0,0004-0,0031 g/km. Število delcev pri dizelskih motorjih: 1,05E11-4,15E11/km. Oglikov dioksid (CO₂) je najpomembnejši toplogredni plin, ki povzroča globalno segrevanje. Emisije onesnaževal zraka iz prometa pomembno prispevajo k poslabšanju kakovosti zunanjega zraka. Prispevajo zlasti k čezmerno povišanim koncentracijam prizemnega ozona, delcev PM10 in PM2,5 ter dušikovih oksidov. Slika je simbolična. www.sawal.si

*** ... cena velja za model Corsa D 1.2

Janez Beja, Svet delavcev ETI PROPLAST

Delo sveta ETI PROPLAST

v preteklem letu

Spet je leto naokoli, zato je prav, da se ozremo nazaj in se vprašamo: »Kaj pa je počel svet delavcev ETI PROPLAST?«

Preteklo leto smo imeli štiri seje SD, kakor je bilo načrtovano tudi v programu dela SD PROPLAST za leto 2016.

Na vseh sejah smo imeli veliko predlogov, vprašanj in podali veliko mnenj, kako izboljšati delovne pogoje, odnose na delovnem mestu in kako ohranjati in izboljševati varnost na delovnem mestu. Da si osvežimo spomin, se spomnimo najpomembnejših.

Velika pridobitev na oddelku plastike je prostor za odmor oz. kotiček za malico za nočno izmeno.

Upam, da ne bomo prehitro pozabili na čudovito pridobitev, temveč jo bomo znali ceniti in ohranjati v takšnem stanju, kot je sedaj.

Kar nekaj se dela za čim boljše delovne čevlje. Težava je predvsem v tem, da vsak čevljar ni za vsako nogo, sploh če je noga poškodovana ali so kakšne druge omejitve, ki so posredno ali neposredno povezane s čevlji.

Nekaj truda smo namenili tudi imenovanju, predlaganju oz. neformalnim volitvam za NAJ DELAVKO/-ca. Osebnostno menim, da bi bilo o tem treba še kaj doreči, preden se imenujejo novi predlogi za naj delavca.

Na svetu delavcev smo se pogovarjali tudi o tem, da bi v ETI-ju nabavili blazino za vsak oddetek; uporabili bi jo ob večji poškodbi ali slabosti zaposlenega. Sedaj, ko pride do slabosti oz. nezavesti, delavca položimo na tla, tako pa bi imeli pri roki nekakšno blazino in slabotni v tem primeru ne bi ležal na tleh.

Veliko besed smo porabili, da se javno predstavijo vsi koristni predlogi. SD je predlagal, da se vsak koristen predlog izobesi na informacijsko tablo na tistem oddelku, na katerem je bil le-ta predlagan. Na pobudo SD ETI PROPLASTA nam je uspelo namestiti ograjo na stopnišču v kovinskem oddelku za v garderobo.

Kar nekaj prahu je dvignila informacija, da se bodo selili programerji CNC v zgornje prostore h konstruktorjem. Po pogovorih smo ugotovili, da je treba v orodjarni nujno zamenjati streho in okna. Pozimi piha skozi okna in je hladno, poleti pa je težko ohranjati vzdržno temperaturo. Izpostavili smo problem moške garderobe na oddelku invalidske montaže. Oddetek se širi glede števila zaposlenih, garderoba pa zaradi povečanja zaposlenih postaja premajhna.

Sklep sveta delavcev je bil, da se sprejme nov sistem ocenjevanja delovne uspešnosti.



Po pogovorih s SD ETI in sodelovanjem z go. Martino Bokal, ki je sistem ocenjevanja tudi pripravljala, smo prišli do novega pravilnika. Predlagali smo, da se v začetku letošnjega leta opravijo individualni razgovori s slehernim zaposlenim in se mu osebno predstavi, kaj in na kakšen način bo ocenjen. O oceni, ki jo zaposleni dobi, ga kadrovska služba pisno obvesti. Seveda pa nas je presenetila vest, da nas zapušča direktor g. Jure Perme. Bilo je kar nekaj ugibanj o vzroku njegovega odhoda: slab rezultat, slabi odnosi, morda nov lastnik, boljša služba – nov izziv. Nam zaposlenim pa se je porajalo še večje vprašanje: kdo bo novi direktor? Vodstvo ETI je postavilo za direktorja g. Mateja Juvana, in kar malo nam je odleglo, saj je g. Juvan že vrsto let v naši sredini.

Dolgo se je govorilo in prestavljalo, a na koncu se je res zgodilo. Družba ET. d.d. in seveda tudi hčerinske družbe, kamor spada ETI PROPLAST, je dobila novega lastnika. Precej ugank se je tisti hip porajalo v naših glavah. Ali bo novi lastnik ohranil invalidsko podjetje, bomo zaposleni ohranili vse pravice, kaj bo z invalidi itd. Po pogovorih in informacijah, ki smo jih imeli, lahko samo upamo, da novi lastnik ohrani strukturo in

pravice še vnaprej.

Seveda pa se moramo zaposleni zavedati, da ni dovolj, da delamo, temveč mora naše delo vsebovati tudi dodano vrednost.

Vseskozi vodstvo opozarjamo na nizke plače – na določenih oddelkih ljudje odhajajo predvsem zaradi nizkih plač. Zavedamo se, da je težko in da je moralno sporno delati razlike med delavci glede nagrajevanja. Res pa je tudi, da se zaposleni med seboj razlikujejo po usposobljenosti, znanju in pripravljenosti do dela.

»Če imate problem in ga ne poveste na glas, je ta problem vaš, če pa problem na glas izpostavite, je naš problem!«

Verjamem, spoštovane sodelavke in sodelavci, ko ste prebrali zgornjo vsebino, ste se spomnili marsikatere pridobitve, težave, na katere ste nas opozarjali. Citiram besede novega lastnika:

Zato sodelavke in sodelavci, če vas kaj teži, imate dobre predloge, ideje ..., povejte nam svetnikom, pa jih bomo poskušali rešiti ali realizirati.

Darko Dolinar

Po Sloveniji -

Vrhe, Reška Planina, Pohorje

Na poti iz Reške planine v Marijo Reko sem srečal tudi divjega prašiča.



December 2016 je bil sončen in kar toplel. Potem je prišel januar 2017, ki pa je bil mrzel, najbolj v zadnjih trideset letih. Tudi sneg je zapadel, kot se za ta letni čas spodobi. Spremljal sem temperature: nekega večera je bilo na Kredarici –24 stopinj Celzija. Neko jutro je bilo v Kočevju in Slovenj Gradcu –20 stopinj Celzija. Blizu te nizke temperature je bilo tudi v Celju in v naši dolini od Zagorja do Kandrš.

V soboto, sedmega januarja, sem se iz Izlake peljal mimo Čemšenika in skozi Jesenovo na Vrhe. Tam je bilo izredno mrzlo. Fotografiral sem proti severu, kot je na sliki. Kakšni dve minuti sem držal dvignjen fotoaparati. Potem me je začelo tako zebsti v prste, da jih skoraj nisem več čutil. Pa sem se nemudoma odpeljal v dolino. Kadar pa ni tako mrzlo, je na Vrheh zelo lepo.

Vrhe so visoke 900 m. To naselje spada v občino Trbovlje. Naselje sestavlja več posameznih hiš, raztresenih po planoti in na pobočju hribov. Na jugu leži 1132 m visok Javor. Na južni strani Javorja je naselje Sveta planina, nekaj časa po drugi svetovni vojni tudi Partizanski vrh. Severozahodno od Vrhov leži 1077 m visoki Kisovec. Severno od Vrhov je Reška planina, povsem zadaj je Pohorje. Na vzhodu Vrhov je

nekaj nižjih hribov, ki se potem dvignejo na 1122 m visoko Mrzlico. Na Vrheh je tudi cerkva sv. Lenarta in pa gostišče, ki je bilo nekoč Dom revirskih in savinjskih borcev. Vrhe so dostopne po dveh cestah iz Trbovelj, iz Zagorja v Savinjsko dolino, na severu pa vodi gor kar pet cest, večina makadamskih.

Na severu Vrhov je Reška planina. To je grebenast hrib, ki leži v smeri vzhod–zahod. Reško planino na vzhodu omejuje cesta Prebold–Trbovlje, na zahodu Tabor, na severu je Savinjska dolina. Glavni vrh leži na vzhodni strani grebena in je visok 925 m. Na jugovzhodni strani je naselje Marija Reka s planinskim domom in cerkvijo sv. Marije Vnebovzete.

Na Reško planino sem se povzpel iz Prebolda po gozdnatem grebenu. Sestopil pa v Marijo Reko. Vmes sem srečal še divjega prašiča. Ena cesta z Vrhov v Savinjsko dolino pelje tudi čez sredino grebena Reške planine. Nekoč sem se peljal do sredine grebena, potem pa šel po grebenu v zahodni smeri. Tam je bila med vojno tudi partizanska tehnika Cankar. To tehniko je izvedel Rado Zakonjšek iz Tabora. Na severni strani Reške planine je Savinjska dolina z naselji Tabor, Vransko, Prebold, Griže, Migojnice in še

nekoliko vzhodnje Kasaze, kjer je bila leta 1941 ustanovljena Savinjska četa.

Južno od Griž ležita hriba Gozdnik in Kamnik. Sem bil v začetku aprila pred desetimi leti na vrhu Kamnika. Dremalo se mi je, in sem se na vrhu hriba ulegel na tla, da bi nekoliko podremal. Za kakšnih pet minut. Neki čut mi je dal vedeti, da to ni dobro. Po dobri minuti ležanja sem se nekoliko dvignil in z grozo opazil, da me varovalni čut ni zapustil. Z južne strani se je proti meni plazil ogromen gad kapitalne izvedbe, dolg kakšnih 80 centimetrov. Bil je na razdalji meter in pol, ko sem nekoliko pogledal v desno, kjer je bil velik kamen. V paniki sem ga pograbil, ga zalučal proti njemu in odskočil. Čez nekaj časa sem se vrnil pogledat, kje je gad, vendar ga nisem več videl. Se je pa v teh dneh bližala osrednji Sloveniji velika zverina, 244-kilogramski medved. Svoj življenjski konec je doživel v nedeljo zvečer, 26. februarja, ob prečkanju avtoceste pri Višnji gori, ko ga je zadel avtomobil.

Povsem severno od Vrhov leži Pohorje. Tam je 7. januarja 2017 na tekmi za Zlato lisico zaključila tekmovalno smučanje naša smučarska šampionka Tina Maze.

Sabina Pešec

Upokojil se je Beno Mlakar

S prvim aprilom se je od nas poslovil eden zadnjih velikanov in najbolj prepoznavnih »elementov blagovne znamke« ETI, Beno Mlakar, ki ob izdaji tega časopisa že skoraj cel mesec uživa v resnično zasluženi penziji. Kot večino ostalih stvari, je seveda tudi svoj odhod izpeljal v izjemnem stilu – v penzijo je namreč odšel po za ETI rekordnem mesecu. Mi pa smo izkoristili to priložnost, da z njim opravimo še zadnji intervju.



Beno v krogu »svojih Balkancev«

Kako je potekala vaša poklicna pot?

Moja prva zaposlitev je bila leta 1971 v ISKRI tovarni polprevodnikov v Trbovljah. Kot elektrotehnik sem opravljal svoje pripravniško delo v oddelku tipske kontrole. V letu 1972 sem se zaposlil v takratni tovarni Elektroporcelana Izlake kot kontrolor keramičnih izdelkov.

Kontrolor keramičnih izdelkov?

Prvič v življenju sem se srečal z novim nepoznanim materialom - keramiko. Takratno delo kontrolorja je veliko bolj temeljilo na izkušnjah in dobri praksi. Ni bilo jasno postavljenih kriterijev in meril, sama merilna oprema pa je bila enostavna, slaba. To je bilo za mladega in neizkušnega kontrolorja zahtevno delo in velik izziv.

Delo je potekalo v treh izmenah in takrat skoraj tudi vsako soboto.

To delo sem opravljal leto dni. V tem obdobju sem dodobra spoznal proizvodne procese, zaposlene, njihovo izredno pripadnost in navezanost na tovarno.

Od kontrole ste se nato preselili v prodajo, kjer se je začel vaš hiter vzpon od referenta prodaje, vodje prodaje do direktorja prodajnega trga I. Potem pa ste naredili začasen premik stran od prodaje in postali direktor poslovno izidne enote elektrotehnični izdelki. Kako se je to zgodilo? Takrat smo že imeli novo ime ETI Elektroelement. V tistem obdobju sem že tudi dokončal moj študij ekonomije.

V želji, da z nujno potrebnimi spremembami poslovnih procesov izboljšamo poslovne rezultate, je takratno vodstvo sprejelo odločitev, da se temeljito reorganiziramo. Tako so nastale tri poslovne izidne programske enote (PIE) in skupne službe.

PIE EI je bila največja in imela je več kot 700 zaposlenih.

Vodstvo mi je zaupalo vodenje in s svojo strokovno in zaupanja vredno ekipo smo presegli takratna pričakovanja.

Česa se najbolj spominjate iz ETI-ja zdaj, ko pogledate nazaj na prehojeno pot?

Živel sem in poslovno deloval v prostoru in času, kjer so bile prisotne velike družbene, ekonomske in gospodarske spremembe. Okolje je bilo nepredvidljivo. Pogoste politične spremembe, spremembe gospodarskega sistema, razpad Jugoslavije, osvajanje novih trgov, novih programov in večkratna sprememba poslovne in prodajne strategije so povzročali visoka tveganja na vseh področjih. Z zagnanim delom, velikim entuziazmom in strokovnostjo vseh zaposlenih pa se je ETI razvijal, rastel in postajal vse pomembnejši spoštovanja vreden poslovni subjekt na svetovnem trgu.

Na katere svoje dosežke ste najbolj ponosni?

Najprej bi rad povedal, da je za resničen uspeh treba biti s srcem pri poslu in stalno s poslom v srcu. To je bil moj moto pri vsakem delu, ki sem ga opravljal.

Resnično sem ponosen, da sem sodeloval pri stalni rasti ETI ja, da sem odpiral in razvijal veliko novih tržišč, bil vodja projekta ustanavljanja prvega mednarodnega hčerinskega podjetja na Poljskem, bil pobudnik in član teama za internacionalizacijo ETI ja, bil pobudnik in razvijalec strategije višje oblike tržno-proizvodnih oblik sodelovanja s partnerji na Poljskem v BiH, Srbiji, Rusiji...

Kjerkoli sem tržno deloval, je ETI blagovna znamka visoko cenjena.

Največji uspeh, na katerega sem najbolj ponosen, pa je izbor in pridobivanje strokovnih sodelavcev v državah vzhodne Evrope in v Slovenije. Ti že danes zasedajo najpomembnejša in odgovorna mesta na sedežu ETI ja, kot tudi v hčerinskih podjetjih po Evropi.

Ali obstaja kakšen dogodek, prigoda, anekdota iz ETI-ja, ki se je boste vedno z veseljem spominjali?

Veliko dogodkov sem doživel v ETI ju in pri naših partnerjih širom Evrope, ki se jih bom z veseljem spominjal.

Kljub temu, da odhajam s težkim srcem, saj se zavedam, da zapuščam ETI, v katerem sem skoraj pognal korenine, pa se bom vedno spominjal nepozabnih trenutkov ob mojem slovesu, ki so mi ga priredili moji sodelavci. To so prijatelji, ki so mi za vedno prirasli k srcu.

Kako pa naprej? Boste svoj čas posvetili hobijem, družini...? Kakšni so vaši načrti?

Najprej se bom sedaj naučil preživeti vsak dan posebej, ne da bi me skrbelo, kaj bo jutri.

Ostal bom še naprej radoveden, vsestransko aktiven, več časa bom posvetil ženi, vnukom, bližnjim in prijateljem.

Pripravljen pa bom dati tudi kakšen nasvet ali moje mnenje svojim bivšim sodelavcem, če ga bo kdo želel.

Bi želeli svojim nekdanim sodelavcem kaj sporočiti?

Ostanite tako odlični kot ste bili. Za partnerja, kupca in prijatelje pa storite več kot oni od vas pričakujejo.

ETI-jevi štipendiranci

V tokratni številki predstavljamo nove tri ETI-jeve štipendirance.



Se lahko na kratko predstaviš?

Sem Maxime Emeršič, študentka fakultete za strojništvo. Veliko časa posvečam tako študiju kot plesu. Sem ljubiteljica plesa in psov.

Kdaj si se odločila za študij strojništva?

Za študij strojništva sem se odločila že v osnovni šoli. Čeprav ta poklic ni bil moja prva želja, sem se po zaključku osnovne šole vpisala v srednjo strojno šolo, saj je bila ta šola dobro izhodišče za izpolnitev mojih želja.

Verjetno marsikoga zanima, kako to, da si se odločila za »moški poklic« ...

Marsikdo misli, da je to le »moški« poklic. Tudi jaz sem tako mislila, dokler se nisem vpisala v srednjo šolo. Vendar sedaj mislim drugače, saj smo tudi ženske sposobne opravljati takšen poklic, in poznam kar nekaj deklet, ki se je za ta poklic tudi odločilo, in verjamem, da znamo biti zelo dobre.

K moji odločitvi je prispeval tudi moj oče, ki je sam strojnik, ter seveda srednja šola, ki mi je dala navdih, da nadaljujem v tej smeri.

Med prakso si se že spoznala z nami. Kaj ti je pri delu v ETI-ju in sodelavcih najbolj všeč?

Najbolj všeč mi je, da če karkoli potrebuješ ali pa ne znaš, ti z veseljem pomagajo, razložijo in povedo, tudi če se sami »utaplajo« v svojem delu.

Tvoji hobiji ...

Moji najljubši hobiji so twirling in mažorete ter seveda ples.

Katere igre si se najraje igrala v otroštvu?

Najraje sem se igrala igre na prostem in družabne igre (človek ne jezi se in enko), kolikor je le ostalo časa od treningov in šole.

Kaj bi delala v življenju, če ne bi bilo nobenih omejitev?

Življenje brez omejitev bi znalo biti zelo zabavno. Najverjetneje bi uživala v plesu in v reševanju skrivnostnih ugank.

Deluješ nežna, krhka ženska; kakšna si v resnici?

Kot vsaka ženska znam biti tudi jaz v določenih trenutkih krhka. Kljub temu pa znam biti trdna in stati za svojimi odločitvami, če vem, da imam prav.



Se lahko na kratko predstaviš?

Sem Gregor Kolenc, dijak 4. letnika na STPŠ Trbovlje, smer Strojni tehnik. Pravijo, da sem priden, zelo zgovoren in vztrajen (nekateri temu pravijo trmast).

Ali je bila odločitev za šolanje na srednji tehniški šoli, smer strojništvo, tvoja ali so ti pri tem pomagali starši?

Odločitev za vpis v srednjo šolo ni bila lahka. Veselilo me je več stvari. Poleg strojništva me je zanimala predšolska vzgoja. Zbiral sem informacije, se pogovarjal s starši, razmišljal, kaj bi bil pravi poklic zame, in odločil sem se, da je to strojništvo. Trenutno sem prepričan, da je bila odločitev pravilna.

Letos zaključuješ 4. letnik. Kakšni so tvoji načrti za v prihodnje – služba ali študij?

Ko bom zaključil 4. Letnik, se bom zaposlil v podjetju ETI d.d., kot sem se odločil ob podpisu štipendijske pogodbe. To pa ne pomeni, da ne želim nadaljevati študija. Želim si pridobiti praktična znanja in delovne izkušnje kot strojni tehnik, potem pa nadaljevati študij strojništva.

Med prakso si se že spoznal z nami. Kaj ti je pri delu v ETI-ju in sodelavcih najbolj všeč?

Pri delu v ETI-ju sem spoznal in se naučil veliko novega. Sodelavci so bili prijazni, delavni, pripravljeni so mi bili pomagati in kaj novega tudi pokazati. Tu ne mislim samo na opravljanje obvezne prakse, ampak tudi na počitniško delo, ko sem delal v skladišču, spoznaval podjetje in njegove proizvode.

Tvoji hobiji ...

Rad sem smučal, deskal, kolesaril ..., zdaj pa je moj najljubši hobi vožnja z motorjem. Tako spoznavam nove kraje in lepote narave. Tudi na progi za kros zelo uživam. Rad združim prijetno s koristnim. Pomagam pri delu na kmetiji, najraje s stroji.

Katere igre si se najraje igral v otroštvu?

V otroštvu sem se najraje igral družabne igre. Ko pa sem dobil mlajšega brata, pa sem se večino časa igral z njim in pomagal pri njegovi vzgoji. Zaradi tega me je zanimal vzgojiteljski poklic, vendar je tehniška plat v mene prevladala.

Kaj bi delal v življenju, če ne bi bilo nobenih omejitev?

Če v življenju ne bi bilo nobenih omejitev, bi se profesionalno ukvarjal z motociklizmom.



Se lahko na kratko predstaviš?

Moje ime je Matic Dolinšek. Star sem 18 let in obiskujem 4. letnik Tehniške in poklicne šole Trbovlje, smer strojni tehnik. Na kratko bi se lahko opisal kot len za učenje, razen če je gradivo, ki se ga učim, strokovno. Rad poprimem za vsako delo in se ne bojim umazati rok.

Ali je bila odločitev za šolanje na srednji tehniški šoli, smer strojništvo, tvoja ali so ti pri tem pomagali starši?

Odločitev za nadaljnje šolanje na srednji šoli je bila popolnoma prepuščena meni, starši niso imeli pri tem nobenega vpliva. Res pa je, da me je za strojništvo navdihnilo delo v garaži. Vedno me je zanimalo,

kako stvari delujejo, zakaj so takšne, kakršne so.

Letos zaključuješ 4. letnik. Kakšni so tvoji načrti za v prihodnje – služba ali študij?

Res je. Zaključujem 4. letnik. V tem trenutku je moj načrt opraviti maturo:). Sicer pa imam namen nadaljevati študij na ljubljanski univerzi, in sicer na visoki šoli za strojništvo. Po končanem šolanju pa zagotovo v službi nabirati izkušnje za nadaljnje cilje. Mogoče, če bom imel kaj navdiha za ustvarjanje, si še sam ustvarim svoje majhno podjetje, ampak to je še daleč. Kot sem dejal, najprej želim opraviti en cilj: opraviti maturo s čim boljšim uspehom.

Med prakso si se že spoznal z nami. Kaj ti je pri delu v ETI-ju in sodelavcih najbolj všeč?

Pri delu na ETI-ju mi je bilo najbolj všeč prav raznolikost del. Vedno sem se imel priložnost naučiti kaj novega in pridobival s tem izkušnje in znanja, ki mi koristijo tudi v šoli in vsakdanjem življenju, saj sem spretnejši z raznimi orodji in lažje rešujem težave in zaplete pri kakšnem delu, naj bo to delo z avtomobilom ali delo na vrtu. Povsod se najde kakšen problem, ki ga je treba rešiti. Tudi sodelavci v ETI-ju so mi bili všeč, saj so mi v večini dajali možnost, da se učim, da opravljam tudi zahtevnejša dela. Seveda je bilo treba kdaj pa kdaj kaj pomesti ali pobrisati, ampak me to ni motilo, saj je vzdrževanje delovnega mesta zelo pomembno, da imamo prijetnejše in varnejše okolje za delo.

Tvoji hobiji ...

V prostem času se rad ukvarjam s športom, predvsem s pohodništvom, kolesarjenjem. Poleti s prijatelji tudi večkrat igramo odbojko. Razmišljam pa tudi, da bi se v času študija v Ljubljani vpisal v plezalni tečaj in bil tako ob faksu hkrati tudi športno aktiven.

Katere igre si se v otroštvu najraje igral?

V otroštvu sem se igral vse vrste iger, od družabnih iger, kot so karte, človek ne jezi se, enka ..., pa tudi igre na prostem. Rad sem tudi sestavljal kocke, se igral z igračkami, ki jih je bilo treba prej sestaviti po priloženih navodilih. V osnovni šoli sem tudi obiskoval robotiko, pri kateri smo morali iz kock sestaviti robota, ki smo si ga izbrali iz navodil, vendar smo večkrat sestavljali tudi po občutku.

Kaj bi delal v življenju, če ne bi bilo nobenih omejitev?

Zame pomeni življenje brez omejitev idealno življenje, saj lahko počneš, kar želiš, in te pri tem nihče ne omejuje, ti nihče ne govori, da česa ne smeš početi. V takšnem življenju bi verjetno dosti potoval in spoznaval tuja podjetja in na podlagi videnega ustvaril idealno podjetje, vendar ne zato, da bi lepše živel, ker v življenju brez omejitev ni treba delati, da lepo živiš. Takšno podjetje bi ustvaril zato, da bi pustil na svetu svoj pečat s kakšnim dobrim izumom, ki bi spremenil svet.

Borut Markošek

ETI SKI Open

V soboto, 18. 2. 2017, smo na Kopah izvedli tradicionalno smučarsko-sankaško tekmovanje ETI SKI OPEN. Vremenski bogovi so nam bili tokrat bolj naklonjeni kot zadnja leta, tako da so lahko vsi tekmovalci prikazali vse, kar znajo. Po uspešno izvedenih tekmovanjih je sledila podelitev pokalov najboljšim, nato pa zaključek, ki je trajal do poznih večernih ur.



Na štartu

Letos je svojo zadnjo tekmo v ETI-jevih »barvah« odpeljal OTO JUVAN - BODI, saj odhaja v zaslužen pokoj.

Kategorija »starejše mladinke«:

Mesto	Priimek in ime	Rezultat
1.	BERNARDA KREGAR	0:42,98
2.	MOJCA OCEPEK	0:48,37

Kategorija »mlajše mladinke«:

Mesto	Priimek in ime	Rezultat
1.	DARJA KUDER SIJAMHODŽIČ	0:41,72
2.	TANJA GALIN	0:42,34
3.	BRANKA MIKLIČ	0:46,98

Kategorija »starejši mladinci«:

Mesto	Priimek in ime	Rezultat
1.	OTO JUVAN	0:35,91
2.	GOŠTE	0:37,34
3.	JANEZ RUČIGAJ	0:38,78

Kategorija »mlajši mladinci«:

Mesto	Priimek in ime	Rezultat
1.	MILAN KRIVEC	0:34,72
2.	TADEJ PIKL	0:37,40
3.	DAMJAN DRNOVŠEK	0:37,78



Bodi - zadnji štart

Enotna kategorija »sankači«:

Mesto	Priimek in ime	Rezultat
1.	Danijela JERMAN	1:12,95
2.	Romana DRNOVŠEK	1:31,76
3.	Saša METERC	2:23,50



Mlajše mladinke



Mlajši mladinci



Starejši mladinci



Sankači



starejše mladinke



Važno je sodelovati

Borut Markošek

Pohodi

po slovenskih gorah



Pred Krekovo kočico na Ratitovcu



Sestop z Ratitovca

Ratitovec je bil naš decembrski pohodniški cilj.

Ratitovec je nadaljevanje grebena spodnjebohinjskih gora, od katerega ga loči Bohinjsko sedlo blizu Soriške planine in doseže najvišjo točko v vrhovih Gladkega vrha 1666 mnm in Altemaverja 1672 mnm. Ratitovec je dolgo travnato sleme, ki poteka v smeri vzhod–zahod in le narahlo valovi. Severna stran Ratitovca je položno pobočje, ki kmalu preide v gozdove Jelovice. Južna pobočja strmo padajo na teraso, kjer ležijo vasi Danje, Prtovč, Ravne, Torka in Zabrd. S terase pod vasi se gozdovi strmo spuščajo v dolino Selščice. Razgled z Ratitovca je eden izmed najlepših v naših planinah, saj je Ratitovec toliko odmaknjen od osrednjega dela Julijcev, da so le-ti videti kot velika enotna gmota. Lepo pa so vidne tudi Karavanke in Kamniške Alpe. Glavne vzpetine na sllemenu Ratitovca so Altemaver (1672 mnm), ki je obenem tudi najvišji vrh grebena, Gladki vrh (1666 mnm), Kremant (1658 mnm), in Kosmati vrh (1644 mnm). Na Ratitovcu, tik pod Gladkim vrhom, je v poletnih mesecih oskrbovan planinski dom, Krekova kočica na Ratitovcu. Ob lepem vremenu je kočica odprta tudi izven sezone, ob sobotah, nedeljah in praznikih.

Letošnji prvi (januarski pohod) je bil na **Matajur** (it. Monte Maggiore), ki je mejna gora med Slovenijo in Italijo. Dviga se nad Kobariško kotlino in Slovensko Benečijo. Vrh je visok 1642 m in leži na italijanski strani hriba. Najvišja točka slovenskega dela je Mrzli vrh (1358 metrov nadmorske višine). Z vrha je lep razgled na Kobariški oz. Breginjski Stol, za katerim levo od njega opazimo Karnijske Alpe in del zahodnih Julijcev, kjer kraljuje skupina Kanina. Na vzhodni strani ugledamo Krn in greben Krnčice, za katerim se dviga vrh Triglava. Proti jugovzhodu lahko občudujemo Golake, proti jugu pa Jadransko morje, kjer se lepo vidi pristanišče v Trstu. Na vrhu stoji manjša cerkev (kapela) in v njeni bližini razgledna plošča z vpisno skrinjico. Žig je nekoliko oddaljen od vrha in je nameščen na skali približno 10 m od vrha. O navezanosti na goro Matajur opevajo tudi Beneški fantje v svojih domoljubnih pesmih.



Matajur



Vremščica

Prelepo februarsko soboto smo izkoristili za vzpon na Vremščico. **Vremščica** je pogorje, ki se razteza med Senožečami, Pivko in Divačo. Najvišji vrh pogorja je Velika Vremščica na 1027 mnm. Razgled z vrha sega do Dolomitov, Julijskih Alp, čez Nanos do Kamniško-Savinjskih Alp ter čez Javornike, Snežnik in Slavniki do Jadranskega morja.

Rosita Razpotnik

»Smučat je ful kul«

Letos je naše podjetje že tretje leto sofinanciralo smučarski tečaj za otroke naših sodelavcev.



Udeleženci, letos jih je bilo kar 24, so lahko izbirali med dvema ponudnikoma, SK Zagorje in SD Snežak iz Celja.

Smučarska tečaja sta potekala od ponedeljka, 27. 2., do petka, 3. 3. 2017. Z zagorskim društvom so se smučarji odpravili na Golte in Kope, kjer so lahko eno noč tudi prespali in uživali na nočni smuki. S celjskim društvom so otroci uživali na Rogli. Prav vsi so bili zadovoljni s celotno organizacijo in izvedbo tečaja. V nadaljevanju vam podajamo nekaj vtisov.

VTISI UDELEŽENCEV TEČAJA SMUČANJA

Bilo je fajn, smučali smo na največjem smučišču, bilo je ful strmo. Enkrat smo prespali v hotelu in imeli zelo majhne sobe. Fajn je bilo, ker smo imeli tudi nočno smuko. (Tilen)

Odlična smuka, prijazni učitelji. Za izvedbo tečaja čelado dol in hvala ETI-ju. (Val)

Prvič sem se udeležila smučarskega tečaja. Bilo pa mi je ful fajn. Veliko sem se naučila, učitelji smučanja pa so bili tudi zelooo prijazni. Drugo leto med počitnicami grem spet. (Anika)

Na smučanju mi je bilo super kul, ker sem se lahko smučal hitro, pa tudi skakal sem po skakalnicah. To je bil užitek. (Žan)



Besedilo Igor Gošte, slika Maja Jemec

Naj športniki ETV za leto 2016

Konec januarja je televizija ETV še enajstič zapored izvedla izbor Naj športnik ETV s področja Zasavja v spomin na Braneta Omahneta. Obetavna športnika sta postala rokometaš iz Trbovelj Matic Grošelj, ki igra za celjske rokometaše, in karateistka iz Hrastnika Urša Haberl, ki je članica Karate kluba Trbovlje. Oba sta tudi člana mladinskih reprezentanc Slovenije. Za naj športnico za leto 2016 je bila izbrana kikkoksarka iz Zagorja Melinda Ramadani, bronasta z zadnjega Evropskega prvenstva v Grčiji. Je članica Kluba borilnih veščin Pon Do Kwan Zagorje. Naj športnik za leto 2016 je postal kajakaš Peter Kauzer iz Hrastnika, ki je lani na olimpijskih igrah osvojil srebrno medaljo. Je član Brodarskega društva Hrastnik. V njegovem imenu je nagrado prevzel njegov oče. Naj športni delavec v spomin na Braneta Omahneta pa je postal Bojan Voglar, trener aktualnih rokometnih državnih prvakinj RK Zagorje. Priznanja in nagrade je podelil Simon Omahne, sin pokojnega Braneta Omahneta, po katerem izbor nosi ime. Posnetek oddaje si lahko ogledate na socialnih omrežjih, YouTubeu in Publishwailu. Tole pa so pokrovitelji našega 11. izbora: Občina Zagorje, Trbovlje in Hrastnik, Steklarna Hrastnik, ETI, Zasavski gurman in Naš hram Kisovec.



Marjetka Bizjak, ravnateljica STPŠ

Predstavitev Srednje tehniške in poklicne šole Trbovlje

Srednja tehniška in poklicna šola Trbovlje je šola s tradicijo, saj svoje poslanstvo opravlja že od leta 1961, ko je Ljudski odbor Trbovlje sprejel odločbo o ustanovitvi Srednje tehniške šole Trbovlje. Današnje poimenovanje, Srednja tehniška in poklicna šola Trbovlje, je šola dobila leta 1999, ko je bil zaključen proces ponovnega priključevanja programov elektrotehnike.

Na šoli izobražujemo dijake v 7 različnih programih: program nižjega poklicnega izobraževanja – Pomočnik v tehnoloških procesih; programi srednjega poklicnega izobraževanja – Avtoserviser, Inštalater strojnih inštalacij, Oblikovalec kovin – orodjar; programi srednjega strokovnega izobraževanja – Elektrotehnik, Strojni tehnik, Tehnik računalništva.

Srednja tehniška in poklicna šola Trbovlje je kadrovska šola za pomemben del zasavskega gospodarstva in je zato za regijo vitalnega pomena. Veliko podjetij v regiji je vezanih na področje kovinarstva in strojništva ter elektrotehnike in računalništva, zato so tudi potrebe po kadrih, ki jih na našem zavodu izobražujemo, običajno zelo velike in še vedno presegajo interes dijakov za tovrstno izobraževanje. STPŠ obiskuje 300–320 dijakov, zanje skrbi 37 zaposlenih.



Na šoli smo si za delovanje postavili nekaj prioritete, ki so tudi naše vodilo k uspešnosti. Izpostavili bi promocijo tehniškega izobraževanja, povezovanje teorije in prakse, kjer je v ospredju partnersko sodelovanje z lokalnimi podjetji. Sodelujemo tudi z vašim podjetjem, kamor naši dijaki odhajajo na poklicno usposabljanje. Podjetje ETI je v ospredju glede povezovanja s šolo in štipendiranja dijakov.

Stremimo za kvalitetnim izobraževanjem tako dijakov kot učiteljev, v ospredju smo postavili aktivno vlogo dijaka in njegovo formativno spremljanje, timsko delo ter učenje učenja. Vse to se odraža na uspehih dijakov, ki jih kažejo v šoli in na raznih tekmovanjih.

Skrbimo, da je šola v koraku s časom. Tako smo s pomočjo (za zdaj) desetih donatorjev, med katerimi je tudi ETI že opremili tako imenovan ComLab, v katerem deluje dijaška razvojna računalniška skupina. V prihodnjem šolskem letu bo sledil še ElektroLab za elektrotehniško razvojno skupino. V načrtu pa imamo še strojniški laboratorij. Vse tri točke bodo povezane v tehniški izobraževalni laboratorij – njegova prioriteta naloga je povezovanje z gospodarstvom, v njem pa bodo imeli dijaki tudi prostor za projekte in uresničevanje svojih idej.

Poleg učenja na šoli potekajo razni projekti in druge aktivnosti. ERASMUS+ je mednarodni projekt, v okviru katerega dijaki v tujini opravljajo praktično usposabljanje. Mednarodni je tudi projekt MEPI. Preostali projekti in dejavnosti so: JA-YE (Junior Achievement – Young Enterprise), robotika, prostorsko modeliranje, računalniško programiranje, razne ekskurzije po Sloveniji in drugih državah, virtualna in navidezna resničnost, novomedijske vsebine, izobraževanje odraslih ...

Na mladih idejah svet stoji in prav zato bomo v mesecu maju letos že tretjič organizirali Konferenco o tehniškem izobraževanju kot prispevku k tehnološkemu razvoju TRiii. Na konferenci so med drugim predstavljena zaključna dela večine naših maturantov. Letos smo k sodelovanju povabili tudi zasavske osnovne šole.

Načela, ki nas vodijo pri našem delu, so: strpnost, poštenost, doslednost, znanje in sodelovanje.



Darko Šerak

Odločitev, da bom šel na strojno tehniško šolo, je padla v 7. razredu osnovne šole. Od začetka do konca šolanja smo bili v razredu sami fantje. Šola se mi ni zdela pretirano težka, morebiti je bil najzahtevnejši 2. letnik.

Na srednji šoli sem pridobil uporabna znanja in izkušnje, ki sem jih in jih še vedno uporabljam pri delu kot tudi pri kakšnem domačem opravilu.

Če bi se še enkrat odločal o svoji poklicni poti, bi se verjetno ponovno odločil za to srednjo šolo, bi pa nadaljeval šolanje s študijem na višji stopnji. Me pa moti, da je poklic strojnega tehnika podcenjen.

Peter Jazbinšek

Za vpis na srednjo strojno šolo v Trbovljah sem se odločil po čistem naključju. Po končani osnovni šoli nisem imel vizije, kaj bi v življenju sploh rad počel. Kot prva moja izbira je bila elektro šola, vendar sem se po posvetu s starši odločil za vpis na Srednjo strojno šolo Trbovlje. Šolo sem obiskoval v letih 1990–1994. Vsa štiri leta je bila naša razredničarka gospa prof. Alenka Knez, kar ponavadi ni bil običaj. Njeno predanost stroki in poučevanju smo začutili tudi učenci, zato smo v 2. letniku samoiniciativno predlagali, da ostane naša razredničarka tudi vnaprej. Tako se je tudi zgodilo. Še danes se živo spominjam njenega poučevaja pisanja tehnične pisave, ko je dejala: »To ni po Knez, to je po JUS A. A0. 101.«. Bili smo prva generacija, ki je leta 1994 imela na izbiro zaključni izpit oziroma matura. V naši generaciji se nas je 6 odločilo za matura, ki smo jo uspešno končali.

Na ta štiri leta obiskovanja SSŠT me vežejo lepi spomini. Ob srečanju s starimi sošolci se zelo radi spominjamo, kako smo trepetali, ko sta prof. Rakib oziroma prof. Pešec prelistavala redovalnico. Vsi smo imeli v glavi samo eno: »Ne mene, ne mene.«

Zase lahko rečem, da je bila izbira SSŠT prava odločitev, ker me strojništvo veseli. Gotovo pa bom svojima sinovoma, ko odrasteta, svetoval enako, kot sta moja starša meni.

Melita Klemen

Sweet energy – knjiga receptov, ki navdihuje – Sredozemlje

No, pa smo jo končno le dočakali. »Ja, kaj?« boste rekli. Pomlad, seveda. Prihajajo daljši in tudi toplejši dnevi in z njimi tudi prva številka Utripa. Zelo sem razmišljala, katere države bi vam predstavila v tokratni številki. Odgovor pa je bil kot na dlani - Sredozemlje. Sredozemske države povezujem s toploto, s pozitivno energijo, z akumulacijo veselja, ki jo prinašajo Evropi, s počitnicami ... in vse to nekako povezujemo tudi s pomladjo.

Sredozemlje je ime velike regije okrog Sredozemskega morja in tudi skupno ime za dežele okrog njega. To območje povezuje Evropo, Azijo in Afriko. Se pravi, je tudi stičišče različnih kultur, navad običajev in konec koncev tudi jedi. Zanj sta seveda značilna sredozemsko podnebje in rastlinstvo. Na področju Sredozemlja so živele ene izmed najpomembnejših kultur v zgodovini zemlje – če se osredotočimo le na Evropo – grška in rimljanska kultura. Ti civilizaciji sta bili v tistem času zelo napredni, njune pesnike in pisatelje pa beremo še danes. Prav tako nas ogromno Evropejcev počitnice preživlja v Sredozemlju.

Države, ki so del Sredozemlja in so opisane v naši knjigi, so poleg balkanskih (te države oz. njihovi recepti bodo predstavljeni posebej) naslednje: Španija, Francija, Italija, Malta, Grčija, Turčija. Glede na to, da so te države od vzhoda proti zahodu razpoteegnjene čez celotno Sredozemlje, so tudi njihove kulture različne. Hkrati pa tudi jedi. V tokratni številki vam bom predstavila Španijo in Francijo, ostale pa sem prihranila za naslednje številke.

Španija

Španija je država, ki zavzema ogromen del Iberskega polotoka. Geografsko je poznana tako po svojih čudovitih plažah kot tudi po gorah. Po smrti diktatorskega generala Franca je z ustavo postala ustavna monarhija. Razdeljena je na 17 avtonomnih skupnosti. Španijo povezujemo s pomembnimi umetniki, kot so Picasso, Goya, Dali, arhitekturnimi mojstri, kot so Gaudi, Calatrava in drugi, velik pomen pa imajo tudi španski plesi – flamenko, paso doble, bolero itd., ki izvirajo iz strasti Špancev do življenja nasploh.

Nikakor pa ne smemo pozabiti na človeka, ki je s svojo posadko odkril Ameriko, tj. Krištof Kolumb.

Španija je bila velika kolonialna država in njen vpliv se lahko še danes čuti po celem svetu. Zelo ima razvit turizem - tako na celini kot tudi na otokih, ki ji pripadajo (Kanarski otoki, Balearski otoki idr.). Znana je po proizvodnji plute, sadja, zelenjave, oljk, grozdja in vina. Prav tako daje velik poudarek, tudi zaradi geografske lege, obnovljivim virom energije z vetrnimi in sončnimi elektrarnami.



Tortilje, španske velikonočne dobrote

sestavine

- 4 skodelice (1 liter) mleka
- 3 žlice sladkorja (ali medu, po želji)
- 1 palčka cimeta
- 2–3 srednje velika jajca
- sončnično olje ali drugo olje za cvrtje
- sladkor in cimet za posip

Priprava

Narežite kruh na 2,5 cm debele rezine. Razporedite jih v plitvo posodo, ki lahko drži mleko.

Mleko zlijte v kozico in mu dodajte sladkor ter palčko cimeta. Zavrite. Odstavite z ognja takoj, ko mleko začne vreti, in pustite stati pet minut, da se navzame okusa cimeta. Rezine kruha prelijte z mlekem in jih pustite stati 30 minut, da se dobro namočijo.

Jajca stepite v posodi, ki mora biti dovolj velika za vsaj eno rezino kruha. V ponvi za cvrtje, ki je dovolj velika za več rezin, segrejte olje do srednje temperature. Z lopatico (kruh je lahko zelo mehak) namočene rezine eno za drugo previdno potopite v jajce in jih obrnite še na drugo stran. Nato rezine položite v vroče olje.



Cvrite nekaj minut na vsaki strani, dokler ne postanejo zlato rjave.

Ko so ocvrte, jih položite na pladenj, obložen s papirnati brisačami, in jih izdatno potresite s sladkorjem in cimetom. Odlične so tako tople kot hladne.

Francija

Če je katera država znana po kuliničnih presežkih, je to zagotovo Francija.

Vsak pozna ali pa je že slišal za francosko kuhinjo, ki je za nekatere malo nenavadna. Če nekateri viharno nos nad specialitetami s polži, pa tega zagotovo ne počnemo pri sladcah – francoski rogljički, sufleji, makroni (ki so predstavljeni v nadaljevanju), creme brulee ... Francija je zelo velika država, saj meri skupno 674.843 km². Spada med zahodnoevropske države, vendar del obale pripada tudi Sredozemlju. In ker so francoske sladice lahke, sveže, sem se jo odločila predstaviti kar tukaj. Francija je zgodovinsko zelo bogata država. Zelo znani so njeni spori za oblast z Veliko Britanijo, v času Napoleona se je francoska oblast močno povečala. Francija je imela ogromno kolonij, v katerih se še sedaj čuti njen vpliv - preko jezika, arhitekture ... Je tudi zelo kulturno bogata država – ima več kot 1200 muzejev, ogromno bazilik, gradov, spomenikov, ki so raztreseni po celotnem ozemlju. Seveda ne smemo pozabiti na Eifflov stolp, ki je prikazan na skoraj vseh razglednicah Pariza, in pa znamenitega Louvra, palače Versailles, otočka Mont Saint-Michel, Provanse in dolin velikih rek, kot so Loara, Rona, Garona in Sena, ter Mont Blanca, najvišje gore v Evropi.



Macroni

sestavine

- 4 veliki jajčni beljaki (ali 5 majhnih), približno 140 g
- 1/3 skodelice oz. 70 g mletega sladkorja
- 1 1/2 skodelice oz. 230 g čistega sladkorja v prahu
- Če želite uporabiti mešanico sladkorja v prahu, boste potrebovali 1 3/4 skodelice oz. 230 g.
- 1 skodelica oz. 120 g mletih mandljev
- 2 g soli (ščepec)
- jedilna barva v gelu (po želji)

Sestavine za ganaš

100 g čokolade

30 ml smetane

V tem receptu so uporabljene metrične skodelice, kar pomeni:

1 skodelica = 250 ml.

Makroni zahtevajo zelo natančno razmerje med sestavinami, zato je pomembno, da se natančno držite navedenih količin.

Priprava

Recept zadostuje za približno 40 polovic oz. 20 napolnjenih makronov.

Pečico segrejte na 150 °C. Beljake in mleti sladkor stresite v skledo in stepajte z električnim mešalnikom, dokler sneg ni tako trd, da lahko posodo



obrne na glavo, ne da bi sneg padel iz nje. Stepajte še eno do dve minuti. Dolžina stepanja beljakov je odvisna od vašega mešalnika. Dodajte jedilno barvo v gelu ali prahu in stepajte še 20 sekund.

Dvakrat presejte mleto mandeljno, sladkor v prahu in sol ter odstranite vse grudice, ki ne grejo skozi sito. Vmešajte v sneg iz jajčnih beljakov.

Potrebovali boste približno 30–50 gibov z gumijasto lopatico. Mešanica mora biti gladka in zelo viskozna, a ne tekoča. Če boste mešanico zmešali preveč, bodo vaši makroni preveč ploski in ne bodo imeli čipkastega obroča, če jo boste zmešali premalo, pa na vrhu ne bodo gladki. Za primere glejte objavo o težavah z makroni.

Testo s slaščičarsko vrečko nanesite na pekač, obložen s papirjem za peko, nato s pekačem odločno udarite po pultu (tako makroni ne bodo razpokali) in pecite 20 minut v segreti pečici. Po 20 minutah preverite, ali se makroni lepo odlepijo od pladnja. Če se ne, pecite še nekaj časa (pazite, da uporabljate papir za peko proti prijetanju, sicer se bodo makroni prijeli).

Polnjenje makronov

Moje najljubše polnilo je ganaš z okusom, lahko pa uporabite tudi marmelado in smetano, masleno kremo ali pa jih pojedite kar brez vsega.

Recept za ganaš

Smetano zavrite in prelijte po čokoladi. Pustite stati približno eno minuto in nato zmešajte. Če se čokolada ni dovolj stopila, segrejte v mikrovalovni pečici za 20 sekund in nato zmešajte. Ponavljajte, dokler mešanica ni povsem gladka. Pustite, da se ohladi in nekoliko strdi, preden jo nanesete na makrone.

Matjaž Bobnar in Sabina Pešec

Kuba – otok revolucije, cigar, ritmov salse, ruma

V zadnjih letih se je tudi Kuba začela odpirati za turiste. Čeprav se vpliv turizma na nekaterih destinacijah že precej pozna (Havana, Viñales...), pa še obstajajo pristna doživetja, ki jih lahko izkusite, če skrenete z glavnih turističnih poti. V nasprotju s preostalo regijo je Kuba zelo varna država in domačini so izredno prijazni, zato priporočava obisk v lastni režiji. Na ta način boste namreč izkusili še več prijetnih dogodivščin in bolj pristen stik s Kubanci. Le-ti s svojo odprtostjo, nasmehom, plesom in nenehno pripravljenostjo pomagati dodajo poseben čar oziroma piko na i celotnemu potovanju.

Havana

Havana je glavno mesto in največje pristanišče ter trgovsko središče Kube. Mesto je hkrati ena od 14 kubanskih provinc in ima 2,3 milijone prebivalcev, skupaj s predmestji pa več kot 3,5 milijonov, kar je največ v karibski regiji. Havana leži na severozahodni obali Kube ob Floridskem prelivu in se razteza zahodno ter južno od zaliva, ki ji služi kot naravno pristanišče. Skozi mesto v smeri proti severu teče reka Almendares in se izliva v morje nekaj kilometrov zahodno od zaliva.



»Habana vieja« oziroma Stara Havana je predel Havane, ki predstavlja največje kolonialno središče v Latinski Ameriki in je od leta 1982 na UNESCO–

vem seznamu kulturne dediščine. V mestni četrti, ki je bila nekoč obdana z obrambnim zidom, prevladuje špansko-andaluzijska arhitektura.

Na sliki v ozadju je Capitolio; veličastna stavba, zgrajena leta 1929, ima enako obliko kot washingtonski Kapitol. Do revolucije je bil v Capitolio sedež kubanske vlade, zaradi česar je bilo območje okoli kapitola pogosto prizorišče demonstracij. Zdaj je v stavbi ministrstvo za znanost, tehnologijo in okolje. Za turiste so dostopni nekateri deli, med katerimi lahko vidimo veličastno knjižnico.



Spomenik v čast generalu Antoniu Maceu s kubansko zastavo. Spomenik se nahaja na območju Malecon, sedem kilometrov dolge obalne promenade, ki poteka vse od starega kolonialnega središča mesta do stolpnice v Vedadu, ob kateri se nahajajo tako zgodovinske kot moderne stavbe. Promenada je priljubljeno zbirališče domačinov in turistov.





Ameriški pisatelj in novinar Ernest Hemingway je imel v Havani dva najbolj priljubljena lokala, kamor je rad zahajal. Eden je bil La Floridita bar, kjer je danes izredno priljubljen med turisti predvsem po daiquiriju, in La Bodeguita del Medio, kjer strežejo odlično mojito.



Klasičen zajtrk

Na sliki je prikazan tradicionalni kubanski zajtrk. Za zajtrk Kubanci jedo predvsem jajca z dodatki po želji. Zraven postrežejo sveže iztisnjen sok in sadje ter kavo.



Na Kubi delo poteka po »črnogorsko«, po načelu več nadzornikov in eden delavec.



Zaščita elektroinštalacij po kubansko, ki nikakor ni po evropskih normativih.



Castrova desna in leva roka

Na stavbi notranjega ministrstva je portret slavnega Ernesta Che Guevare (leva slika) in na stavbi ministrstva za komuniciranje portret Camila Cienfuegosa (desno). Oba sta znana kubanska revolucionarja in veljata kot desna in leva roka Fidela Castra.

Viñales

Triurna vožnja iz Havane nas pripelje v severni del province Kube PINAR DEL RIO, v kateri se razprostirajo plantaže najboljšega tobaka na svetu. V tej rodovitni in slikoviti kraški dolini VALLE DE VIÑALES domačini prodajajo ananas, papajo, guajavo (in rum iz nje), kavo, kokos in še bi lahko naštevali. Pokrajino si najlažje ogledamo na konjih ali kolesih (mi smo seveda preizkusili oboje). S kolesi smo se zapeljali do ogromnega murala, ki ponazarja prazgodovino teh krajev. Ker je prometa relativno malo, so ceste precej dobro ohranjene in kolesarjenje pravi užitek. Na konjih je bilo še bolj zanimivo, saj smo ustavili na več krajih, degustirali cigare in rum, (neprostovoljno) sodelovali na rodeu in imeli privaten ogled manjšega jamskega kompleksa. Predvsem slednje je bilo v primerjavi s turistično obleganimi Cuevas de Santo Tomas nekaj bistveno bolj pristnega.



Kavboji

se nadaljuje v prihodnji številki...

*Življenje sploh ni tisto, kar se zdi, je le korak
na poti k večnosti.*



Adila Ramič
1963–2016

V oktobru 2016 nas je v dvainpetdesetem letu starosti po hudi in dolgotrajni bolezni zapustila naša sodelavka Adila Ramič. Ohranili jo bomo v spominu kot dobro sodelavko in sodelavko, ki nas je velikokrat nasmejala do solz.

Kolektiv ETI- STEATIT Kamnik



IN MEMORIAM

AVGUST RAZPOTNIK 21. 8. 1922 – 17. 2. 2017

V mesecu februarju smo se poslovili od nekdanjega sodelavca Avgusta Razpotnika, ki se je zaposlil pri nas v skupini prvih šestih delavcev ETIja. V naši sredini je bil do leta 1982, ko se je upokojil.

Gustl, kot so mu rekli sodelavci in znanci, se je rad pohvalil, da je bil prvi ETIjevec. Navdušeno je obujal spomine na prva leta, ko so s prvimi sodelavci s svojim orodjem čistili okrog tovarne, sekali razraslo grmičevje, pripravljali drva za kurjenje v pečeh. Spominjal se je vsakega od direktorjev, še najbolj pa prvega, g. Kojnika.

Ko smo ga nekoč vprašali, česa se najbolj spomni iz časa službe, je povedal, da izletov, ki so bili organizirani vsako leto. Pohvalil je malice, ki so bile na Keramiki že od nekdaj zelo okusne. Kdor je želel poslušati Gustla, je vedno izvedel kakšno od dogodivščin, ki so se dogajale v službi. Nikoli ni tarnal, nič slabega ni imel povedati o ETIju.

Gustl je bil mož pokončne držе, spretnih rok, rad pa se je tudi pošalil. Takega se spominjajo tudi nekdanji sodelavci. Rad je pel, večkrat se je pohvalil, da je v cerkvenem pevskem zboru pel 60 let.

Še posebej ponosen je bil ob 50 – letnici ETIja, ko je šofer prišel ponj ter ga odpeljal na proslavo v Delavski dom. Rekel je: »Sem se počutil kot gospod. Lepo, da se še spomnijo name.«

Dosegel je častitljivo starost, 94 let. Še zadnje mesece je delal načrte za svojo 100-letnico, žal pa je bolezen prekinila njegovo pestro in dolgo življenje.

*Sodelavci ETI-ja izrekamo Gustlovim svojcem
iskreno sožalje.*

*Tebi, dragi Gustl, pa izrekamo globoko
spoštovanje.*

ETI-ELEKTROELEMENT	TROPSKA RASTLINA, VANILJA	NAŠ SODOBNI PESNIK IN DRAMATIK	ZADNJE PREDIVO, TULJE	TRAVI PODOBNA RASTLINA VLAŽ. TAL	JAPON. UMETNOST ARANŽIR. CVETJA	KAR JE NAVARJENO NA KAJ	OBLAČILO ZA K HLAČAM	ŠKOTSKO MOŠKO KRILO	DRŽAVNIK DWIGHT EISEN-HOWER	NAŠ POLITIK (JELKO)	LOVRO TOMAN	PALMI PODOBNA RASTLINA	REDAKTOR	DRUŽABNA PRIREDITEV S ČAJEM
G KLJUČ NA DRUGI ČRTI NOT. ČRTOVJA		8												
KARIKATURA SAMEGA SEBE												14		
POSMEHOVALEC												BILJARDNA PALICA VAS V OBČINI KRŠKO		
ZALIV PRED NAGOJO, JAPONSKA				NAŠ EKONOMIST PREBIVALKA JEŽICE	17				SULTANOV RAZGLAS PISATELJ VONNEGUT					
LINO VENTURA			SL. PESNIK (MIRAN) VZH. INDIJ. LASTOVICA				6	PESNICA (MAJDA) KOMANDIR DESETINE				NEZNANEC STAROGRŠKI PESNIK		
LETNI ČAS	13					BRITAN. PEVKA SADE				SL. PEVKA (MANCA) STARA MAMA				
NADSTROPJE						JUNAK VERGILOVE ENEIDE, ENEAS	LJUBEZEN. PESNIŠTVO ATEK (NAREČNO)							
PEVEC RESNIK			16		AM. FOTO-TEHNIK (GEORGE) GABRIJEL					9			ZAGOVORNICA REALIZMA	BELGIJSKI SLIKAR (JAMES)
ISTOVETENJE					7				TENISAČ AGASSI DEL BATN. STROJEV			3		
BENEŠKI SLIKAR (1697 DO 1768)							1			MESTO V ŠPANJI IRSKA (IZVIRNO)				
ISTA ŠTEVILKA POMENI ISTO ČRKO	STAROGR. FILOZOF	DODAJANJE GNOJILA VREČICA										SRBSKA IGR. (EVA) SAMOROG, ENOROŽEC		5
SESTRIN MOŽ					NORICA, NEUMNICA	ZDRAVILO PROTI MALARIJI							LIDIJA OSTERC REKA V PARIZU	
SVEČANA OPRAVA CERK. MOGOČNIKOV						MALIK	KONJENIK Z OKLEPOM ŠKOTSKI OVČAR				10			
HAVAJSKI OGNJENIK (MAUNA)				BIKOV GLAS ZNOJ ALI STEZA	2			RIM. BOGINJA POLJEDELSTVA WATT						BODICA, KONICA
RADO ČASL			MESTO V SEVERNI ITALIJI RADON					12		REŽISER TAUFER HELIJ				
TRONJAVA V STARIH ATENAH		11				4			AMERIŠKI FILMSKI IGRALEC (TOM)			15		
ČRNKASTA RUDNINA KOVINSKEGA SIJAJA									PRIPADNIK ELEATSKE FILOZOF. ŠOLE					
UTRIP	ISKANO GESLO JE	FRANC. PREGOVOR	1	2	3	4	5	2	6	7	8	9	10	11
3	4	2	12	9	10	13	14	15	7	16	13	14	17	8

V naše uredništvo je prispelo **210** izpolnjenih gesel, pravilno geslo se je glasilo: **»JANUAR ZIDA MOST, FEBRUAR GA PODIRA«**

Računalniški žreb je določil, da nagrade prejmejo naslednji reševalci:

- nagrada: **Bogomir Lukač**: 7-dnevno bivanje v počitniškem objektu ETI v prostem terminu
- nagrada: **Jure Vesel**: Termoflis ETI
- nagrada: **Janja Lovrenčič** (OEI): Knjiga Sweet Energy
- nagrada: **Ani Fidler** (FS): Polo majica ETI
- nagrada: **Romana Šerak** (Čemšenik 13, 1413 Čemšenik): Naglavni trak in čokolada ETI

Vsem nagrajencem čestitke, ostalim tolažba za več sreče pri žrebu prihodnjč.

Za koriščenje prve nagrade se dogovorite z Matejo Gerečnik (int. št. 219), praktične nagrade pa vas čakajo v prostorih marketinga. Rešitve tokratne križanke pošljite na e-naslov: sabina.pesec@eti.si ali v fizični obliki v kadrovsko službo, najkasneje do 6. 6. 2017

Živimo vrednote -
spreminjamo organizacijsko kulturo

Usmerjenost k odjemalcu



Razumemo potrebe zunanjih in notranjih odjemalcev in tržne trende. Nanje se odzivamo hitro in učinkovito ter nudimo celovite rešitve. Dolgotrajni odnosi z odjemalci so pristni in neprestani vir nadgradnje naših kompetenc.

Poiščite promocijski material v svojem delovnem okolju.
Pošljite nam sliko z lokacijo na številko 031 321 676 ali na e-mail ksenija.novak@eti.si
Pripišite vaše ime in priimek ter osebno številko.

Vsak pošiljatelj bo prejel simbolično nagrado.